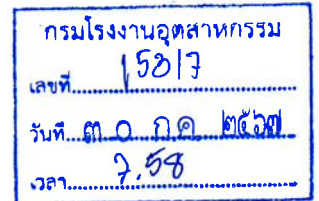


ภาคผนวกที่ 7

หนังสือส่งรายงานให้หน่วยงานอนุญาต ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ที่ CHOW-FC038 -1/2567

22 กรกฎาคม 2567



เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

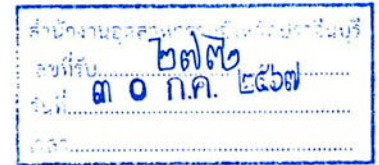
ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ที่ CHOW-FC038 -2/2567

22 กรกฎาคม 2567



เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

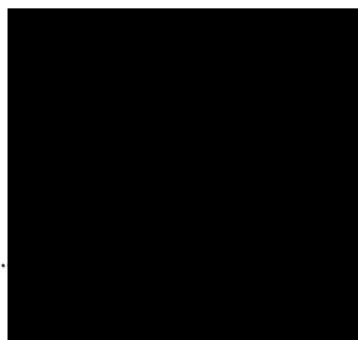
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัทเซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

CHOW
บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited



ผู้อำนวยการโรงงาน

ที่ CHOW-FC038 -3/2567

22 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ทรัพยากรและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัทเซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท ฮิสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

CHOW
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited

ฐักก์
30 กค 67

ผู้อำนวยการโรงงาน

ที่ CHOW-FC038 -5/2567

22 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองหนองกื

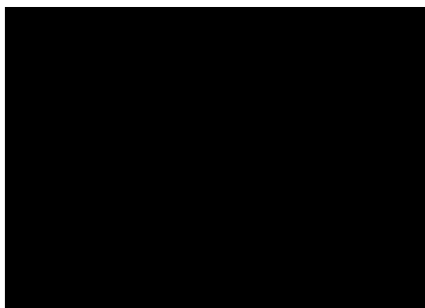
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัทเซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกื
อำเภออินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณา

บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท ฮิสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
มกราคม - มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

CHOW
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited



ผู้อำนวยการโรงงาน

ได้รับหนังสือแล้ว	
ชื่อผู้รับ.....	6 พชรภรณ์
วันที่.....	๓๐ ก.ค. ๒๕๖๗
เวลา.....	๐๙:๐๕ น.

ที่ CHOW-FC038 -4/2567

22 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้จัดการบริษัท เขตอุตสาหกรรมบิณฑ์บุรี จำกัด

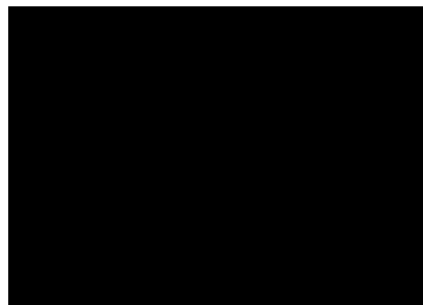
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัทเซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองก่
อำเภอบิณฑ์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

CHOW
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited



ผู้อำนวยการโรงงาน

ได้รับเอกสารฉบับจริงไว้เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ วิภา

()

วันที่ 30 ก.ค. 2567

ที่ CHOW-FC038 -6/2567

22 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม
เรียน อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัทเซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท ฮิสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

CHOW
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited



ผู้อำนวยการโรงงาน

ที่ CHOW-FC038 -7/2567

22 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน สำนักงานกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ภาค 6 นครราชสีมา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

CHOW
บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited

ผู้อำนวยการโรงงาน

ได้รับเอกสารแล้ว

(นางสาววิภาวี แก้วคำไร)
เจ้าพนักงานธุรการ
๒๒ ก.ค. ๒๕๖๗

ภาคผนวกที่ 8

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม

022478092



Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209/1 (ตึกบี) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 ชุด 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

ATTN: คุณฝน

FM : คุณจิระ

กฎเกณฑ์เหล็กดัดลงห้าม Banned Scrap Guide

Attn : ร.จิระ

FM : ฝน

เขียน: บจก.กรงไทยรีเนลเนอรัล

Attn:

Contact:

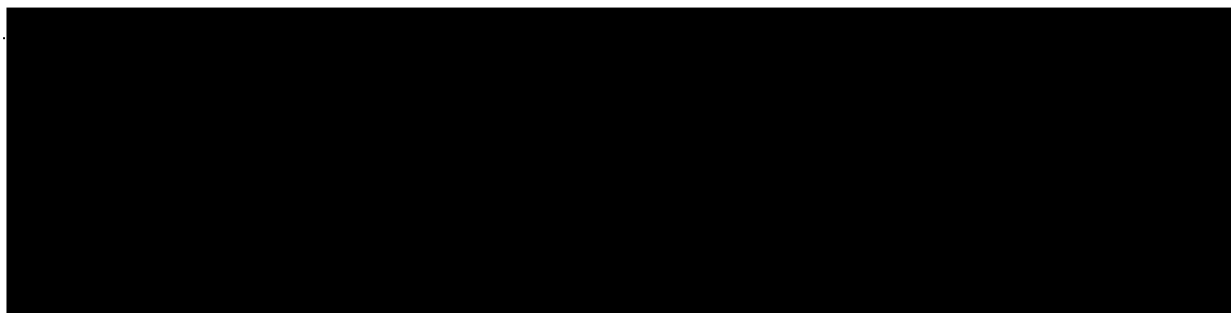
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ขีดกำหนด
1	เศษที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-หัก	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้นมีความเสี่ยงเนื่องจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทางลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความเสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ





Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209 /1 (ตึกบี) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 ยูนิต 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

เขียน: บจก.กันตพงษ์

Attn:

Contact:

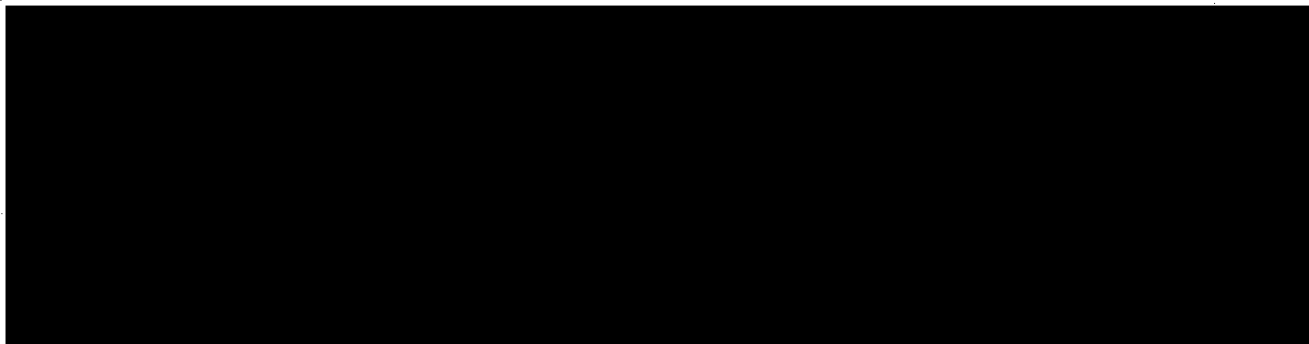
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดงอ-หัก	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2556			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงานนั้นสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทางลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนี้ทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความเสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*** กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ ***





CM :

FAX NO. :

Sep. 27 2012 05:35PM P1

27. Sep. 2012 10:01

CHOW

Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209/1 (ตึก 1) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 บุนด 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

NO. 0129 P. 1/1

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide

Attn : K. ธีระศักดิ์

From : พล

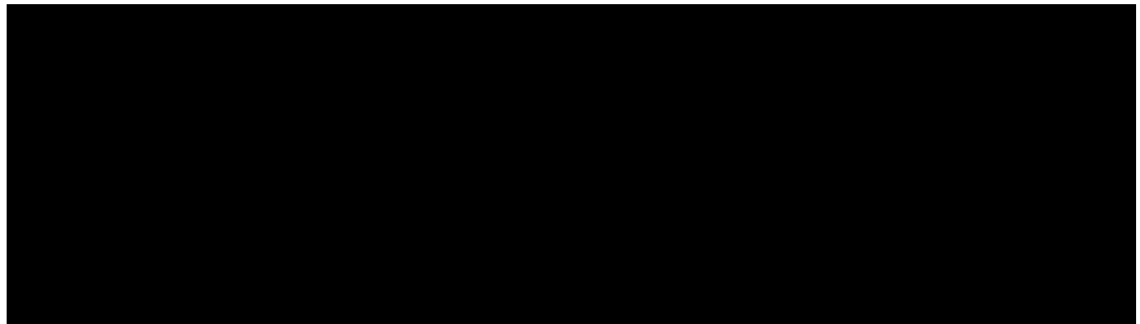
เรียน: บจก.เจสตีไทยสตีล
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

1/1

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-หัก	1,600.00	
3	กังแกส-กังคัปเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,600.00	
4	ถาวรสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
รวม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / บริษัทฯ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทํางานนั้นมิใช่สาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนี้ทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียถึงทรัพย์สินบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต
ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ขอมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*** กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ ***





Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209/1 (ตึก ๓) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 บุนด 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

2/2

เขียน: บจก.ต.นิคมไทยซีไอเอส

Attn:

Contact:

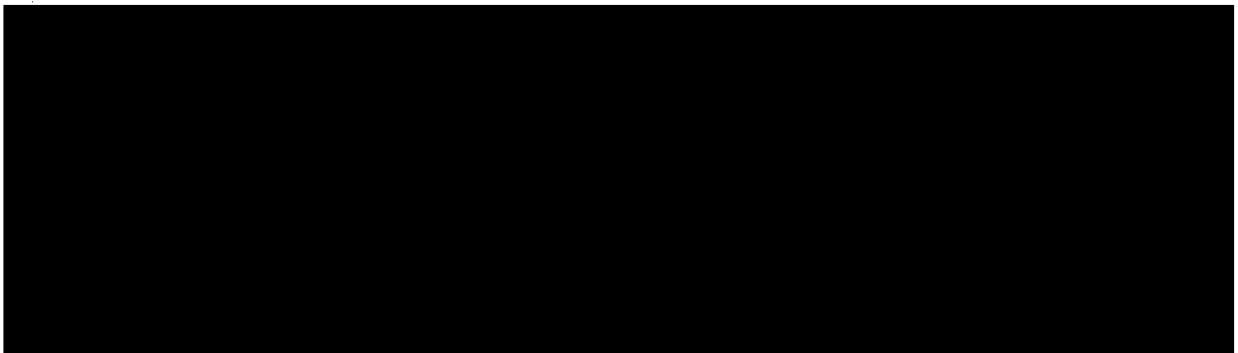
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาตัก/ตัน	ข้อกำหนด
1	เศษที่ไม่ได้ตัดตาม	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-หัก	1,500.00	
3	ถึงแก๊ส-ถึงดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการปฏิบัติงานนั้นเกิดมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการพักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*** กรุณาเขียนแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ ***



20. Sep. 2012 16:19

Chow steel industries co., Ltd

No. 9869 P. 1/2



Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 208/1 (ตึก ๓) อาคารเด ทาวเวอร์ ชั้น 18 บันได 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

Attn : P. ๒๒

1/9

Fm : ๒๒

เขียน: บจก.ต.นิยมสหพาณิชย์ไทย

Attn:

Contact:

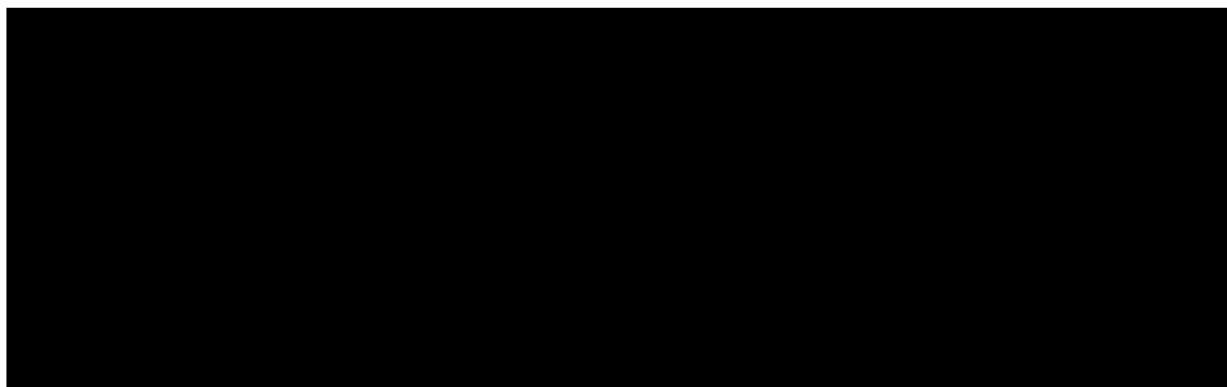
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	ถึงแก๊ส-ถึงดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาจสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เพิ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้ขึ้นทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้นมิสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ถูกส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียเงินทั้งทรัพย์สินรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ขอมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเขียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ



QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide

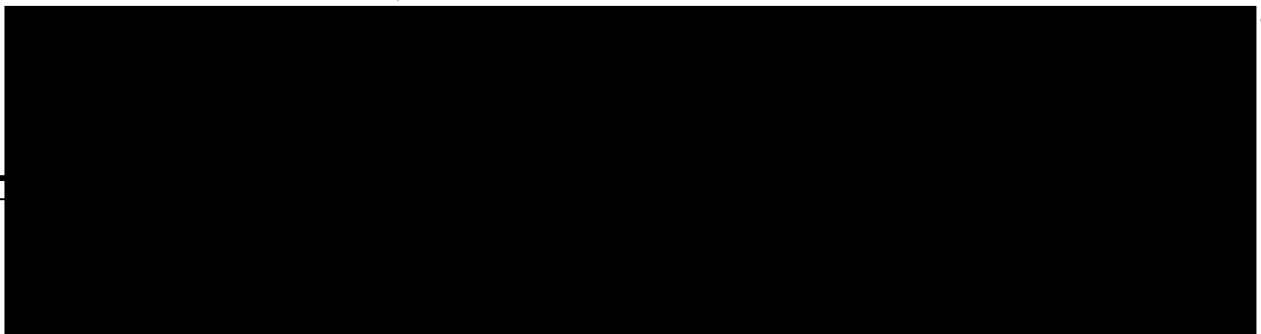
เรียน: บจก.ดวงเจริญวัสดุภัณฑ์
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคา/ตัน	ข้อกำหนด
1	เศษที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-หัก	1,500.00	
3	ถึงขั้น-ถึงขั้นเหล็กที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดระเบิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้น มีสาเหตุมาจากวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพย์สินบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ*****



กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

เรียน: หจก.บุญญาพล 251

Attn:

Contact:

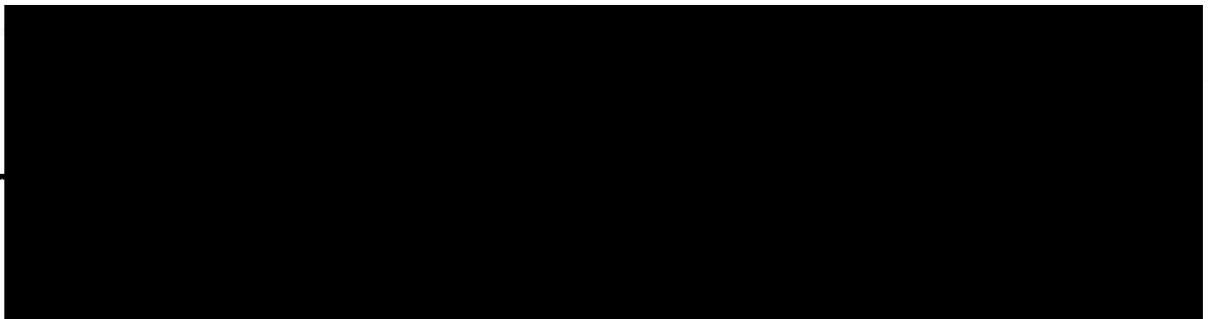
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	ชิ้นที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงานนั้นมีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ





Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209 /1 (สีลม) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 ยูนิต 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

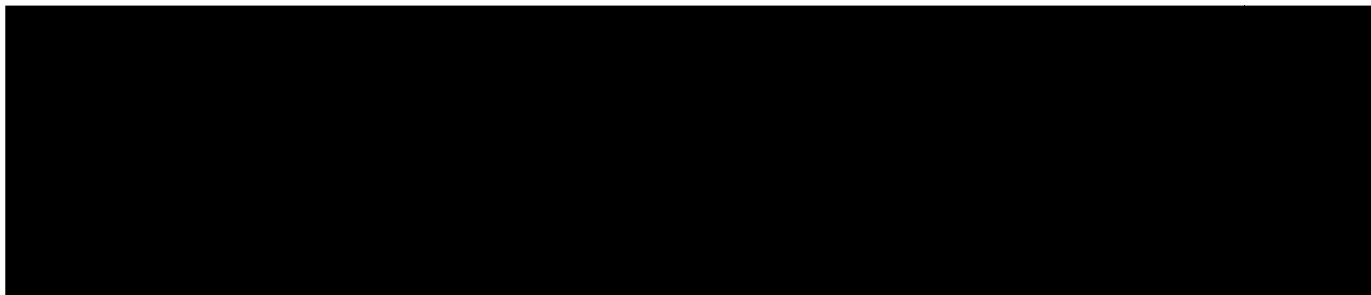
เรียน: บจก.เพียวโลหะกิจ
Attn: คุณปกรณ์
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ข้อกำหนด
1	ใช้ไม่ได้เด็ดขาด	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดงอ-หัก	1,500.00	
3	กังนัสน์-กังนัสน์เพื่องที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้นมิใช่สาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียถึงทรัพย์สินมากมายรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ*****



QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide

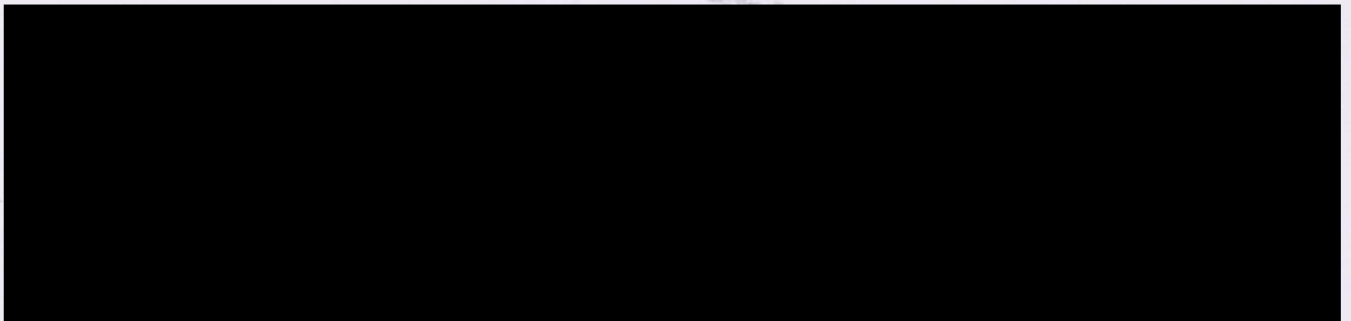
เรียน: ร้านวงษ์พาณิชย์
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	โซัดที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	ดิ่งแก๊ส-ดิ่งดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงานนั้นมีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

***** กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ*****



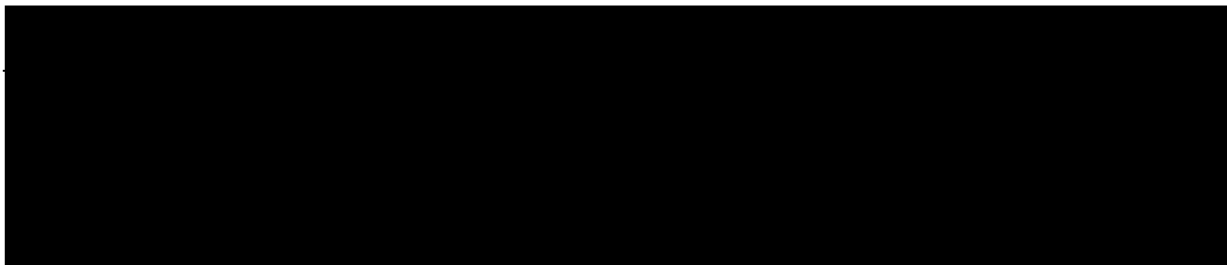
กฎเกณฑ์เหล็กดองห้าม
Banned Scrap Guide

เรียน: บจก.คิวสตีล อีซี
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคา/ตัน	ข้อกำหนด
1	โซลที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-ท่าย	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้น มีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต
ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเป็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ*****



กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide

เรียน: บจก.อันดามันสตีล(1998)

Attn:

Contact:

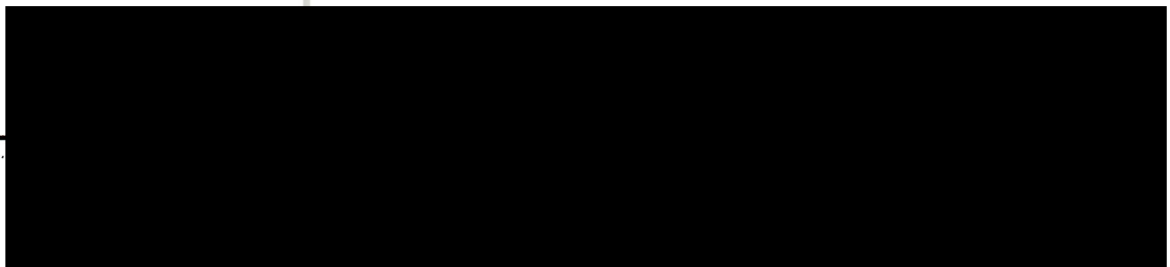
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทํางานนั้นมิใช่สาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนี้ทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยคะ*****





Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209/1 (ตึกบี) อาคารเค-ทาวเวอร์ ชั้น 18 ถนน 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

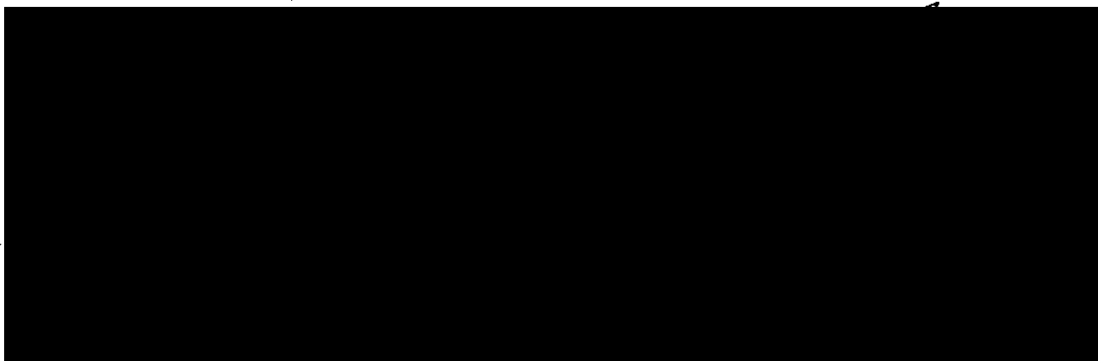
เขียน: บจก.นิมิตส์ทีโอ
 Attn:
 Contact:
 Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	ประเภทเศษเหล็ก	ราคา/ตัน/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-หักงอ	1,500.00	
3	สิ่งสกปรก-สิ่งคั่งค้างที่เหล็กไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	ซากของเครื่องจักร และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
 ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการปฏิบัติงานเป็นสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
 ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพย์สินบุคคลรวมทั้งความ
 เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ลงนามมาตรการที่กวดขันเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
 จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ





Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209/1 (ตึกป) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 ยูนิต 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

ATTN: คุณอลง

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

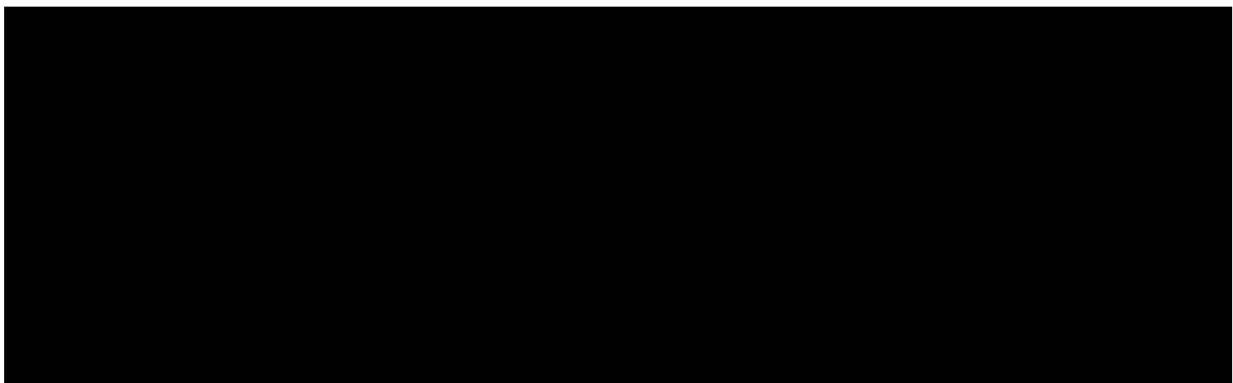
เรียน: บจก.เอช.พี.ต้าเหล็ก
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	โศดที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	กังแกส-กังดัมเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงานนั้น มีสาเหตุมาจากมีรถต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพย์สินและบุคลากรรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ



ภาคผนวกที่ 9

การตรวจสอบวัตถุประสงค์

Work Instruction

การตรวจสอบวัตถุดิบ

QW.QC.002

Rev.00 (44 Pages)

สำเนา
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

การตรวจสอบวัตถุดิบ

Refractory Inspection

Document Level	3
Effective date:	3.10.2559
Revision No:	00
Page:	1 of 44

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการตรวจสอบ วัตถุดิบ แต่ละชนิด

- | | |
|----------------------------|----------------------|
| 1. QUARTZ SAND | ทรายซิลิกา |
| 2. CLOTH ASBESTOS | ผ้ากันความร้อน |
| 3. THERMOCOUPLE | ปรอทวัดอุณหภูมิ |
| 4. FERRO SILICON | เฟอร์โรซิลิคอน |
| 5. FERRO MANGANESE | เฟอร์โร-แมงกานีส |
| 6. SILICON MANGANESE | ซิลิคอน - แมงกานีส |
| 7. MOULD LUBRICANT | น้ำมันโมลด์ |
| 8. CEMENT COIL | ปูนซีเมนต์แดง |
| 9. AL-MG THAILAND | ซีเมนต์ทนไฟ |
| 10. MOTAR | ปูนยาแนวทนไฟ |
| 11. CROMITE SAND | โครไมท์แซนด์ |
| 12. BORIC ACID | กรดบอริก |
| 13. ANTHRACITE NUT | แอนทราไซต์ นัท |
| 14. WATER GLASS | โซเดียมซิลิเกต |
| 15. UPPER NOZZLE | น๊อตซิลตัวบน |
| 16. LOWER NOZZLE | น๊อตซิลตัวล่าง |
| 17. FIRE BRICK SK34 ST38 | อิฐทนไฟ |
| 18. SLIDE PLATE | แผ่นปิดเปิดน้ำเหล็ก |
| 19. COPPER TUBING | แบบหล่อทองแดง |
| 20. NOZZLE | น๊อตซิล |
| 21. NOZZLE SEAT | น๊อตซิล ซีต |
| 22. STEEL WIRE | เหล็กเส้น |
| 23. ALUMINIUM BAR | อลูมิเนียม |
| 24. CALCIUM SILICON | แคลเซียมซิลิคอน |
| 25. MOULD POWDER | น้ำมันโมลด์ (ชนิดผง) |
| 26. WELL BLOCK 300*300*300 | |
| 27. HY DROLIC OIL 68 | น้ำมันไฮดรอลิก 68 |

สำเนา
เอกสารควบคุม

ต้นฉบับ
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 2 of 44

2. หัวข้ออ้างอิงในคู่มือคุณภาพ (Reference)

ISO9001:2015 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด และการปฏิบัติการแก้ไข

3. ขอบข่าย (Scope)

คู่มือการปฏิบัติงานนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการตรวจสอบวัตถุดิบ แต่ละชนิด

4. ฟอร์มที่เกี่ยวข้อง (Related Form)

- 4.1 QF.QC.006 แผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมี
4.2 QF.QC.007 ใบรายงานการตรวจสอบวัตถุดิบ

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Document)

- 5.1 QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

6. คำอธิบาย (Definition)

7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Detailed procedure)

พนักงานตรวจสอบวัตถุดิบ โดยการนำใบรับสินค้าจากคลังสินค้ามาลงบันทึกในใบรายงานตรวจสอบวัตถุดิบ(QF.QC.007) และทำการตรวจสอบสินค้าวัตถุดิบโดยการเปิดถุงบรรจุผลิตภัณฑ์ และตรวจสอบด้วยสายพรอบวัดขนาดตาม Spec ที่บริษัทกำหนดขึ้นตามความเหมาะสมของวัตถุดิบนั้นๆ โดยจำนวนการสุ่มตัวอย่าง ให้สุ่มตรวจสอบตัวอย่างวัตถุดิบแต่ละชนิด จำนวน 2% จากยอดการส่งทั้งหมดในล็อตนั้นๆ

เกณฑ์การยอมรับ

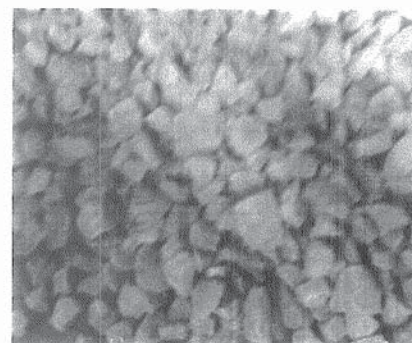
***ในกรณีที่ตรวจพบวัตถุดิบ ไม่ได้คุณภาพจากการสุ่มตรวจสอบตัวอย่างวัตถุดิบแต่ละชนิด จำนวน 1%จากยอดการส่งทั้งหมดให้ปฏิบัติตาม (QP.QC.001)

สำเนา
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 3 of 44

7.1 การตรวจสอบ QUARTZ SAND



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND #0
ชื่อไทย : ทรายเบอร์ 0
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00052
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่นเหมือนนํ้านม
ขนาด : 10 – 40 มม.
กลิ่น : -

ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรอบอิฐและ
ทรายเบอร์อื่นๆ ตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ :

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือนํ้าตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้อง

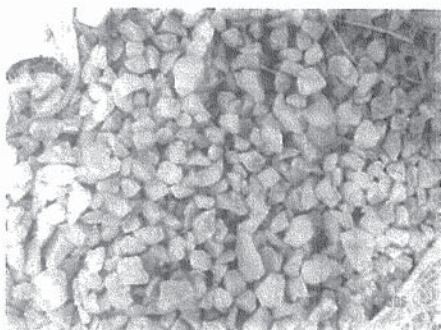
สงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และ

ปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

สำเนา
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซวส์ตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
<div>การตรวจสอบวัตถุดิบ</div> <div>Refractory Inspection</div>	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 4 of 44

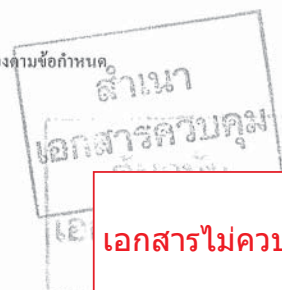


ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND # 1
ชื่อไทย : ทราเชเบอร์ 1
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00001
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา

Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

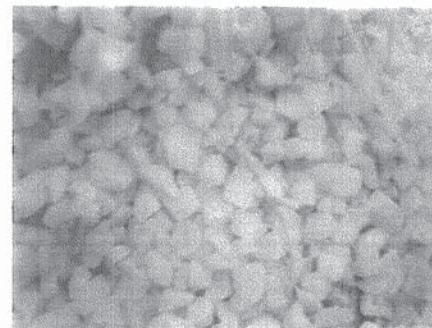
คุณสมบัติ
สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่นเหมือนน้ำมัน
ขนาด : 10 – 30 มม.
กลิ่น : -
ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการต้าเตา

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซวส์ตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
<div>การตรวจสอบวัตถุดิบ</div> <div>Refractory Inspection</div>	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 5 of 44

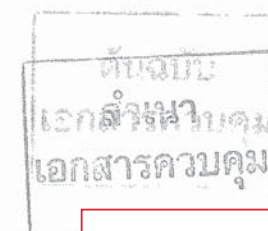


ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND # 2
ชื่อไทย : ทราเชเบอร์ 2
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00002
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา


Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ
สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่นเหมือนน้ำมัน
ขนาด : 5 – 15 มม.
กลิ่น : -
ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการต้าเตา

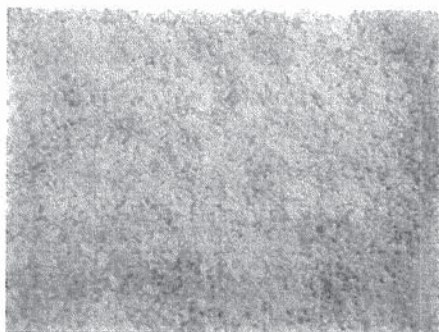
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	6 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ
Refractory Inspection



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND #3
 ชื่อไทย : ทราเยเบอร์ 3
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00003
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
 Chemical composition
 SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาวขุ่นเหมือนนํ้านม
 ขนาด : 2 – 6 มม.
 กลิ่น : -
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
 ความเป็นกรดต่าง : ไม่ละลายน้ำ
 ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

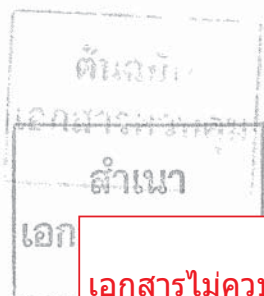
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือนํ้าตาล

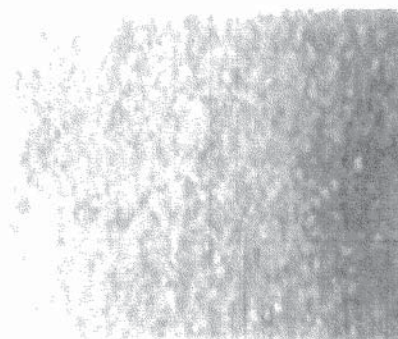
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	7 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ
Refractory Inspection



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND #4
 ชื่อไทย : ทราเยเบอร์ 4
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00004
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
 Chemical composition
 SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาวขุ่นเหมือนนํ้านม
 ขนาด : 1 – 3 มม.
 กลิ่น : -
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
 ความเป็นกรดต่าง : ไม่ละลายน้ำ
 ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

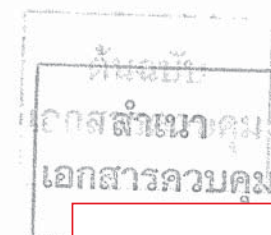
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

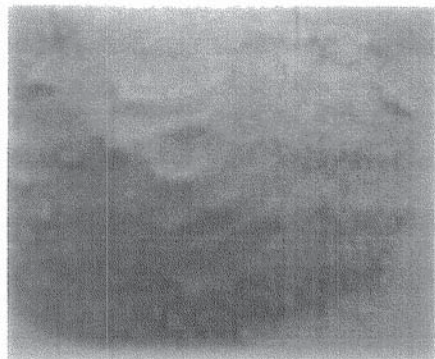
- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือนํ้าตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 8 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND # 5
 ชื่อไทย : ทรายเบอร์ 5
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00005
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
 Chemical composition
 SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาวขุ่นเหมือนน้ำมัน
 ขนาด : น้อยกว่า 1.0 มม.
 กลิ่น : -
 ความจุน้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
 ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

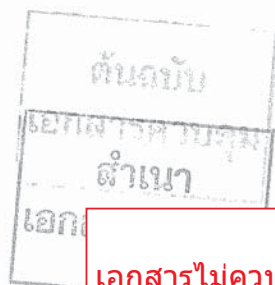
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

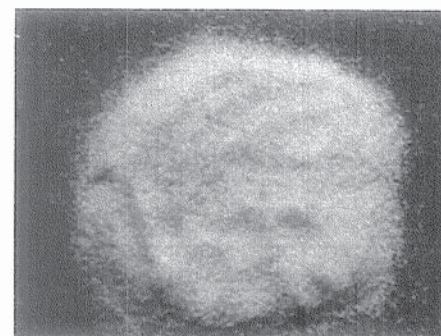
- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ,หรือน้ำตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 9 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND #6
 ชื่อไทย : ทรายเบอร์ 6
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00053
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
 Chemical composition
 SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาวขุ่นเหมือนน้ำมัน
 ขนาด : น้อยกว่า 0.5 มม.
 กลิ่น : -
 ความจุน้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
 ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

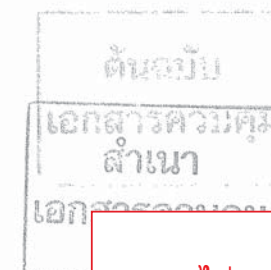
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ,หรือน้ำตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 10 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND # 9
ชื่อไทย : ทราเยเบอร์ 9
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00006
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่นเหมือนน้ำมัน
ขนาด : ละเอียดคล้ายผงแป้งฝุ่น
กลิ่น : -
ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการทำเตา

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือน้ำตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 11 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND MIXED
ชื่อไทย : ทราเยซิลิกาผสมเสร็จ
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00007
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่น
ขนาด : ผสม No. 1/2/3/4/5/9
กลิ่น : คล้ายแอลกอฮอล์
ความจุ/น้ำหนัก : ผสมเป็นกะบะ
ความเป็นกรด/ด่าง : กรด
ลักษณะการใช้งาน : ผสมกับกรวดบอริก เพื่อใช้ในการทำเตา

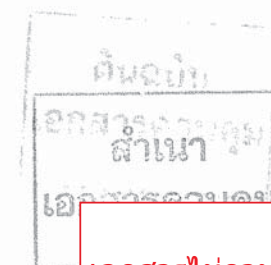
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา แต่ในส่วน QUARTZ SAND MIXED จะเป็นการผสมทรายซิลิกาเบอร์ 1,2,3,4,5,9 และกรวดบอริกเข้าด้วยกัน ดังนั้นการตรวจสอบจะใช้หลักเกณฑ์เดียวกับการตรวจสอบ QUARTZ SAND


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือน้ำตาล

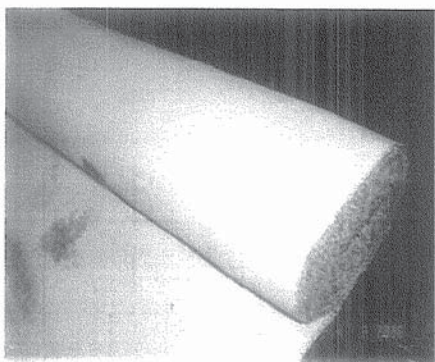
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	12 of 44
การตรวจสอบวัสดุ Refractory Inspection		

7.2 การตรวจสอบ CLOTH ASBESTOS



ชื่อทั่วไป : CLOTH ASBESTOS
 ชื่อไทย : ผ้ากันความร้อน
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00013
 ลักษณะนาม : KG
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM , เตาหลอม

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาว
 กลิ่น : เหม็นฉุน
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 KG/ม้วน
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้กันความร้อนบริเวณเตาหลอม (รองกันเตาก่อนเผา) และใช้กันความร้อนที่ MOLD CCM

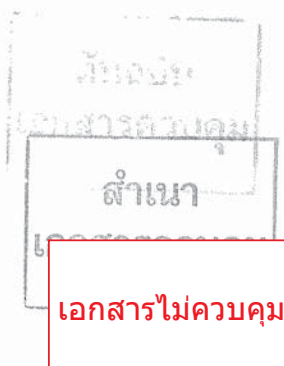
ลักษณะการตรวจสอบ


- เป็นการตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

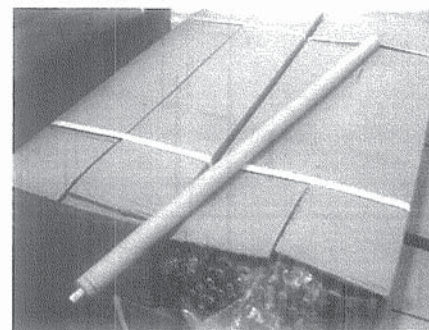
- ขาดง่าย
- มีสภาพผุ เปื่อย
- มีสภาพเปียกน้ำ เนื่องจากเป็นเส้นเคลือบโซเดียมไฮดรอกไซด์ ดังนั้นจะทำให้สภาพความเป็นด่างของผ้าลดลงเมื่อนำไปกั้นบริเวณเตาหลอม ที่มีฤทธิ์เป็นกรด จะทำให้อายุการใช้งานของผ้าลดลง

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้ตัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	13 of 44
การตรวจสอบวัสดุ Refractory Inspection		

7.3 การตรวจสอบ THERMOCOUPLE



ชื่อทั่วไป : THERMOCOUPLE
 ชื่อไทย : ปะเกววัดอุณหภูมิ
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00060
 ลักษณะนาม : EA.
 การใช้งาน : เทอร์โมคัปเปิล สื่ออุปกรณ์วัดอุณหภูมิ โดยใช้หลักการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิหรือความร้อนเป็นแรงเคลื่อนไฟฟ้า (emf) เทอร์โมคัปเปิลทำมาจากโลหะตัวนำที่ต่างชนิดกัน 2 ตัว (แตกต่างกันทางโครงสร้างของอะตอม) นำมาเชื่อมต่อกันทั้งสองข้างด้วยกันที่ปลายด้านหนึ่ง เรียกว่าจุดวัดอุณหภูมิ ส่วนปลายอีกด้านหนึ่งปล่อยเปิดไว้ เรียกว่ารูอ้างอิง หากจุดวัดอุณหภูมิและจุดอ้างอิงมีอุณหภูมิเท่ากันก็จะทำให้มีการนำกระแสในวงจรเทอร์โมคัปเปิลทั้งสองข้าง

ลักษณะการตรวจสอบ

- เป็นการตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากปรอทวัดอุณหภูมิเป็นกระดาด ดังนั้นหากโดนน้ำแล้ว ปรอทจะยุบเหมือนกระดาดทั่วไปทำให้ใช้งานไม่ได้

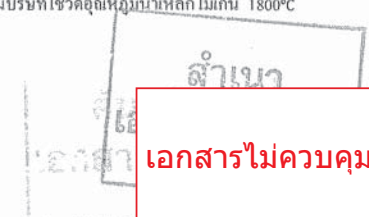
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้ตัดแยกสินค้าตาม Lot.No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด


คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาล
 กลิ่น : เหม็นเหมือนกระดาดทั่วไป
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 แท่ง/กล่อง

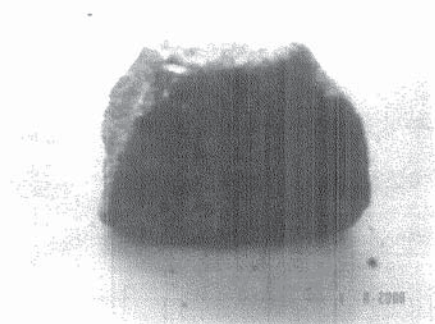
ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง

ลักษณะการใช้งาน : ใช้วัดอุณหภูมิ เมื่อนำไปหย่อนลงในน้ำ เหล็กจะทำให้วัดค่าความร้อนจากน้ำเหล็กอุณหภูมิเท่าไรซึ่งในบริษัทใช้วัดอุณหภูมิ น้ำเหล็กไม่เกิน 1800°C



 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 14 of 44

7.4 การตรวจสอบ FERRO SILICON



ชื่อทั่วไป : FERRO SILICON

ชื่อไทย : เฟอโรซิลิคอน

รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00020

ลักษณะนาม : Kg

หน่วยงานที่ใช้ : เตาหลอม

Chemical composition

Si : $\geq 70.00\%$ (Min 63.00 %)

Al : $\geq 2.00\%$ (Min 1.8 %)

C : $\leq 3.00\%$ (Max 3.30 %)

P : $\leq 0.30\%$ (Max 0.33 %)

S : ≤ 0.30 (Max 0.33 %)

เกณฑ์การยอมรับ : 10% จากใบเซอร์แ

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง

สี : ดำหรือเทาเงิน

ขนาด : 10 – 80 มม.

กลิ่น : เหมือนหินทั่วไป

ความจุ/น้ำหนัก : 10 Kg/ถุง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้บรรจุในถุงพลาสติกปริมาณ 10 Kg/ถุง เพิ่มผสมกับน้ำเหล็กตามสูตรการคำนวณ เพื่อใช้จับตัวกับออกซิเจนไม่ให้เหล็กพรุน และเพื่อให้น้ำเหล็กไหลได้ดีขึ้นเวลาขึ้นรูป

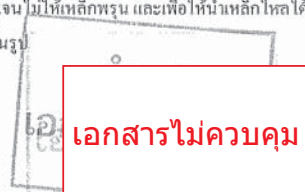
ลักษณะการตรวจสอบ


- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตาม แผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมีประจำปี (QF.QC.006)

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

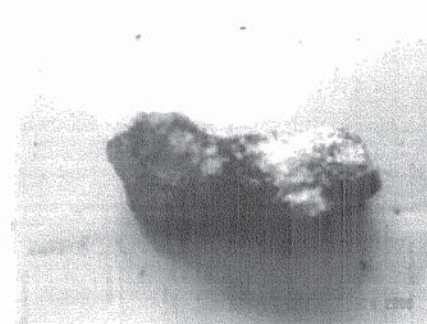
- แร่มีความชื้นเมื่อใส่ผสมลงไปในน้ำเหล็กแล้วทำให้เหล็กพรุน และ ปริมาณ ซิลิคอนในแร่เนื้อเกินไปทำให้ต้องใช้ในปริมาณที่เพิ่มขึ้นทำให้การใส่แร่สิ้นเปลืองมากขึ้น

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 15 of 44

7.5 การตรวจสอบ FERRO MANGANESE



ชื่อทั่วไป : FERRO MANGANESE

ชื่อไทย : เฟอโรมังกานีส

รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00042

ลักษณะนาม : Kg

หน่วยงานที่ใช้ : เตาหลอม

Chemical composition

Mn : $\geq 75.00\%$ (Min 67.50 %)

Si : $\leq 2.00\%$ (Min 2.20 %)

C : $\leq 3.00\%$ (Max 3.30 %)

P : $\leq 0.30\%$ (Max 0.33 %)

S : ≤ 0.30 (Max 0.33 %)

เกณฑ์การยอมรับ : 10% จากใบเซอร์แ

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตามแผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมีประจำปี (QF.QC.006)

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- แร่ชื้น มีค่าMn น้อยเกินไปทำให้สิ้นเปลืองเวลาใส่แร่ผสมกับน้ำเหล็ก

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง

สี : ขาว-เหลืองทอง

ขนาด : 10 – 80 มม.

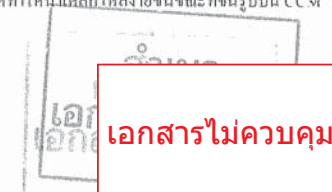
กลิ่น : เหมือนก้อนหินทั่วไป


ความจุ/น้ำหนัก : 10 Kg/ถุง

ความเป็นกรด/ด่าง : กลาง

ลักษณะการใช้งาน : ใช้โชนเข้าไปผสมขณะน้ำเหล็กเค็ม เตาตามสัดส่วนเพื่อ จับตัวกับออกซิเจนไม่ให้เหล็กพรุน และ ทำให้ทำให้น้ำเหล็กไหลง่ายขึ้นขณะที่ขึ้นรูปบน CC#

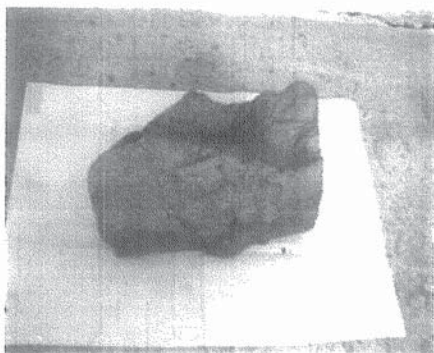
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	16 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection

7.6 การตรวจสอบ SILICON MANGANESE



ชื่อทั่วไป	: SILICON MANGANESE
ชื่อไทย	: ซิลิกอน แมงกานีส
รหัสจำเพาะ	: RF-LOIM-00022
ลักษณะนาม	: Kg
หน่วยงานที่ใช้	: เตาหลอม
Chemical composition	
Mn	: $\geq 60.00\%$ (Min 54.00 %)
Si	: $\geq 10.00\%$ (Min 9.00 %)
C	: $\leq 3.00\%$ (Max 3.30 %)
P	: $\leq 0.30\%$ (Max 0.33 %)
S	: ≤ 0.30 (Max 0.33 %)
เกณฑ์การยอมรับ	: 10% จากใบเซอร์

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตามแผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมีประจำปี (QF.QC.006)

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ


- แร่จีน มีค่า Mn น้อยเกินไปทำให้สิ้นเปลืองเวลาใส่แร่ผสมกับน้ำเหล็ก

คุณสมบัติ

สถานะ	: ของแข็ง
สี	: ขาว-เทา
ขนาด	: 10 – 80 มม.
กลิ่น	: เหมือนก้อนหินทั่วไป
ความจุ/น้ำหนัก	: 10 Kg/ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง	: กลาง
ลักษณะการใช้งาน	: ใช้โยนเข้าใส่ผสมขณะน้ำเหล็กเต็มเตาตามสัดส่วนเพื่อ จับตัวกับออกซิเจนไม่ให้เหล็กฟุ้ง และทำให้ทำให้ น้ำเหล็กไหลง่ายขึ้นขณะขึ้นรูปแบบ CCM

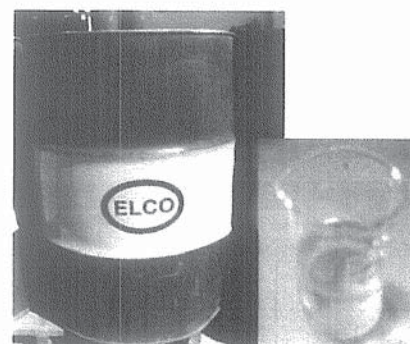
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	17 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection

7.7 การตรวจสอบ MOULD LUBRICANT



ชื่อทั่วไป	: MOULD LUBRICANT
ชื่อไทย	: น้ำมันโมลด์
รหัสจำเพาะ	: RF-LOIM-00035
ลักษณะนาม	: ลิตร
หน่วยงานที่ใช้	: CCM
Chemical composition	
SPECIFIC GRAVITY AT 15 °C	: 0.9141
VISCOSITY AT 27 °C	: 58 CST
AT 50 °C	: 29 CST
SAPONIFICATION	: 180 - 200 °C
IODINE VALUE	: 80 - 100
FREE FATTY ACID	: 0.5 % (max)
WATER CONTENT	: TRACE
FLASH POINT	: 280-±20 °C

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา สีของน้ำมัน

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- ลักษณะการหล่อสีไม่ดี เหล็กจับติดในโมลด์ มีสิ่งแปลกปลอมอื่นผสม เช่น น้ำหรือน้ำมันอื่น

ผลกระทบต่อสุขภาพ

- สัมผัสทางตา : ระคายเคืองเล็กน้อย
- ผิวหนัง : ไม่เป็นอันตราย
- หายใจ : ไม่เป็นอันตราย
- การกินหรือกลืนเข้าไป : กินมากไปอาจเป็นมะเร็งได้

คุณสมบัติ

สถานะ	: ของเหลว
สี	: เหลืองใส
กลิ่น	: เหมือนน้ำมันปาล์ม
ความจุ/น้ำหนัก	: 200 Lite / ถัง
ความเป็นกรด/ด่าง	: ด่าง
การนำไปใช้งาน	: หล่อชิ้นในโมลด์

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	18 of 44
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection		

7.8 การตรวจสอบ CEMENT COIL



ชื่อทั่วไป : CEMENT COIL
 ชื่อไทย : ปูนซีเมนต์แดง
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00037
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : เตาหลอม

 คุณสมบัติ
 สถานะ : ผง
 สี : แดง
 ขนาด : เป็นผงละเอียดคล้ายฝุ่น
 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
 ความจุ/น้ำหนัก : 25 กิโลกรัม / 1 ถุง
 ความเป็นกรด/ด่าง : กลาง
 การนำไปใช้งาน : ผสมกับน้ำใช้สำหรับ ขาแนว Coil ทองแดง

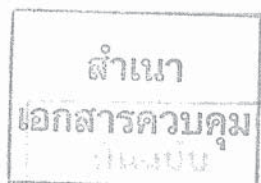
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- เมื่อถูกน้ำจะทำให้ปูนแข็งไม่สามารถนำมาขึ้นรูปได้
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราย เป็นต้น

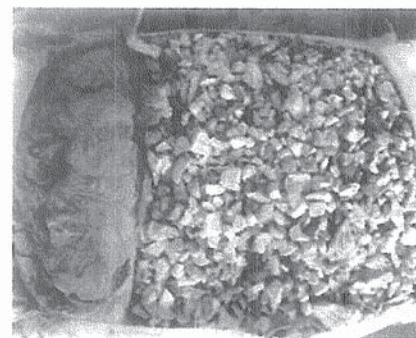
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุที่ต้องส่งข้อในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	19 of 44
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection		

7.9 การตรวจสอบ AL - MG - THAILAND



ชื่อทั่วไป : AL - MG - THAILAND
 ชื่อไทย : ซิเมนต์คอปไฟ
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00014
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Landle

คุณสมบัติ
 สถานะ : เป็นผงละเอียดประมาณ 30 % เป็นก้อนขนาด 10 - 30 มม. 70 %
 สี : ผงสีเทา, ก้อนสีน้ำตาลอ่อน
 กลิ่น : คล้ายดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 1 ถุง / 25 กิโลกรัม
 ความเป็นกรด/ด่าง : กรด
 การนำไปใช้งาน : ใช้ผสมกับน้ำสำหรับทำถัง Landle และ Safety lining T/D board

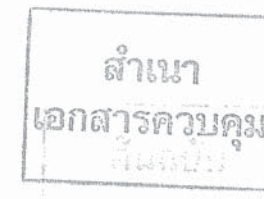
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- เมื่อถูกน้ำจะทำให้ปูนแข็งไม่สามารถนำมาขึ้นรูปได้
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราย เป็นต้น

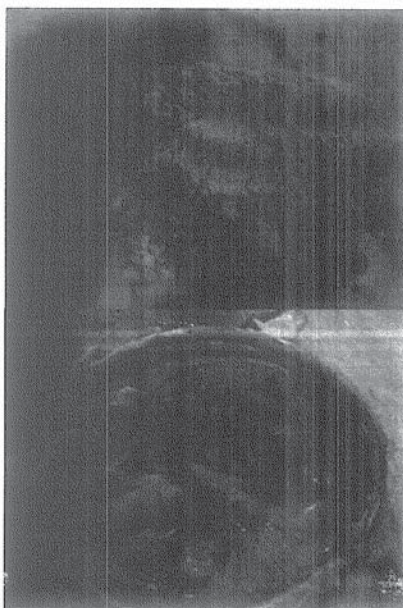
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุที่ต้องส่งข้อในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 20 of 44

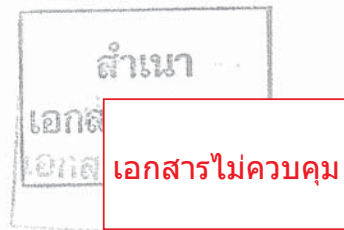
7.10 การตรวจสอบ MOTAR



ชื่อทั่วไป : MOTAR
 ชื่อไทย : ปูนยาแนวทนไฟ
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00027
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM ยาดังแทนดิซ , ทาแผ่น Slide Plate

คุณสมบัติ
 สถานะ : ผง
 สี : เทา-ดำ
 กลิ่น : เหมือนเหมือนปูนทั่วไป
 ความจุ/น้ำหนัก : 25 Kg/ถุง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ผสมกับน้ำเพื่ออุดช่องว่างระหว่างอิฐทนไฟ

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้
 ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No.
 และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุม
 วัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เมื่อถูกน้ำหรือชื้นจะแข็งตัวเหมือนปูนทั่วไปทำให้เสื่อมคุณภาพ
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราย เป็นต้น

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 21 of 44

7.11 การตรวจสอบ CROMITE SAND



ชื่อทั่วไป : CROMITE SAND
 ชื่อไทย : โครไมท์แซนด์
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00006
 ลักษณะนาม : กิโลกรัม
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : ดำ
 ขนาด : 1 - 5 มม.
 กลิ่น : กลิ่นเหมือนน้ำมัน
 ความจุ/น้ำหนัก : 25 Kg/กระสอบ
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้กรอกในถังต้นดิซเพื่อไม่ให้มันหลีก
 ติดกับถัง

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

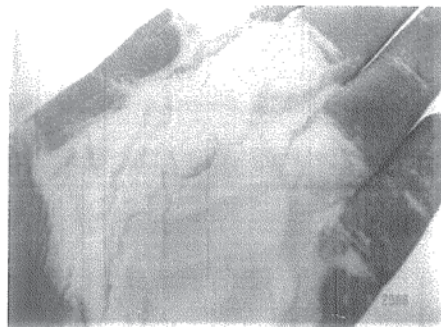
- เมื่อถูกน้ำจะติดเป็นก้อนทำให้ทรายไม่สามารถกรอกเข้าช่อง
 ปล่อน้ำเหล็กในถังต้นดิซได้
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราย เป็นต้น

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้
 สงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม
 Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่
 สอดคล้องตามข้อกำหนด



CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 22 of 44

7.12 การตรวจสอบ BORIC ACID



ชื่อทั่วไป : BORIC ACID
ชื่อไทย : กรดบอริก
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00008
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา

Chemical composition

H₂BO₃ : ≥ 99.90 %
Cl : ≤ 0.001 %
SO₄ : 0.008 %
Pb : 0.0001 %
Fe : 0.00005 %
Insolubles : 0.005 %

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

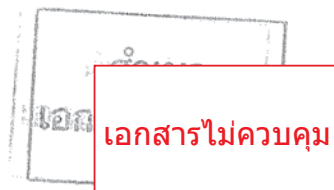
ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- สารมีลักษณะคล้ายผงฝุ่นละอองน้ำยาดังนั้นหากถูกน้ำจะจับกันเป็นก้อน
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราช เป็นต้น

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

คุณสมบัติ

สถานะ : เป็นผงของแข็ง
สี : สีขาว
ขนาด : เป็นผงมีลักษณะคล้ายแป้ง
กลิ่น : กลิ่นคล้ายแอลกอฮอล์
ความจุ/น้ำหนัก : 25 Kg/กระสอบ
ความเป็นกรด/ด่าง : กรด
ลักษณะการใช้งาน : ใช้ผสมกับทรายซิลิกาเพื่อต้เตา



CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 23 of 44

7.13 การตรวจสอบ ANTHRACITE NUT



ชื่อทั่วไป : ANTHRACITE NUT
ชื่อไทย : ถ่านหิน
รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00011
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ถู่นถ้ง Landle ให้ร้อน, เตาทลอม
เพิ่ม %C

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ดำ
ขนาด : 5 – 50 มม.
กลิ่น : เหมือนหินทั่วไป
ความจุ/น้ำหนัก : 500 Kg/ถ้ง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
การนำไปใช้งาน : ใช้เป็นเชื้อเพลิงในการถ้งถ้ง Landle ให้ร้อนเพื่อเมื่อใส่ถ้งเหล็กเข้าไปแล้วถ้งเหล็กจะไม่แข็งติดถ้ง

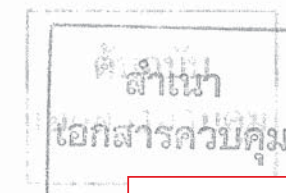
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตามแผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมีประจำปี (QP.QC.006)

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เมื่อถูกน้ำจะทำให้ถ้งถ้งหินเสื่อมคุณภาพ จลไฟไม่ติด
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราช เป็นต้น

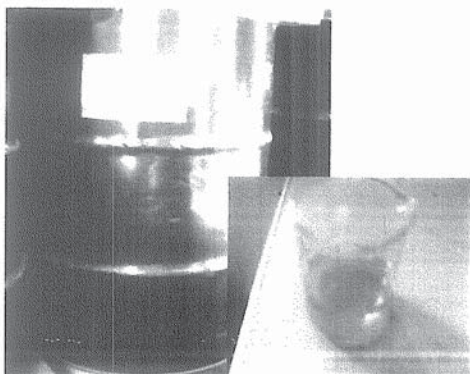
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	24 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		

7.14 การตรวจสอบ WATER GLASS



ชื่อทั่วไป	: WATER GLASS
ชื่อไทย	: โซเดียมซิลิเกต
รหัสจำเพาะ	: RF-LODO-00001
ลักษณะนาม	: Lite
หน่วยงานที่ใช้	: ต้าเตา
Chemical composition	
Na ₂ O	: 14.38 ± 0.42 %
SiO ₂	: 28.76 ± 0.85 %
TSC (Na ₂ O + SiO ₂)	: 43.16 ± 1.27 %
Mole Ratio	: 1.206 ± 0.06 %
Specific Gravity at 25 °C	: 1.5142 ± 0.016 %
OR	: 49.0 ± 1.0 Be

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา สีของน้ำมัน

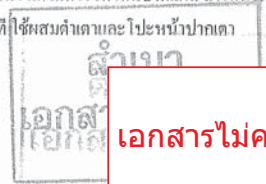
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะคล้ายขาว เมื่อโดนน้ำจะทำให้ไม่มีความเหนียว และเมื่อถูกอากาศนานๆจะทำให้สารเคมีแข็งใช้งานไม่ได้

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

คุณสมบัติ

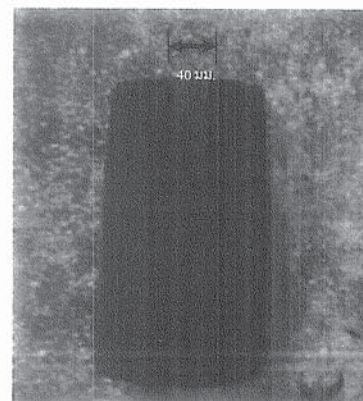
สถานะ	: ของเหลว
สี	: ขาวถึงเขียว
กลิ่น	: เหมือนเหม็นน้ำมัน
ความจุ/น้ำหนัก	: 200 ลิตร/ถัง
ความเป็นกรด/ด่าง	: PH 12.5 เป็นด่าง
การนำไปใช้งาน	: โซเดียมซิลิเกต คือน้ำยาล้างสภาพสี มีลักษณะเหนียวข้น โซเดียมซิลิเกตไม่เป็นอันตรายต่อผิวหนัง แต่ไม่ควรให้โดนบาดแผล ถ้าโดนให้รีบล้างออกทันที ใช้ผสมค่าเตาและโปะหน้าปากเตา



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	25 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		

7.15 การตรวจสอบ UPPER NOZZLE

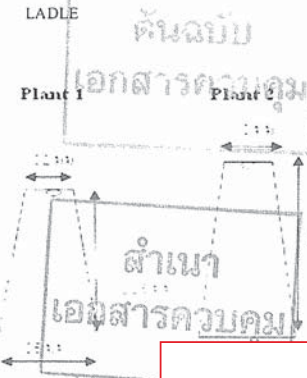


ชื่อทั่วไป	: UPPER NOZZLE
ชื่อไทย	: นอตเชื่อมตัวบน
รหัสจำเพาะ	: RF-LOIM-00031
ลักษณะนาม	: EA
หน่วยงานที่ใช้	: LADLE

คุณสมบัติ

สถานะ	: ของแข็ง
สี	: น้ำตาลดำ
ขนาด	: Dia 40 ± 2 มม.
กลิ่น	: คล้ายดินเผา
ความจุ/น้ำหนัก	: 4 ชิ้น/กล่อง
ความเป็นกรด/ด่าง	: -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้เป็นทางผ่านของน้ำเหล็กจากถัง LADLE



ลักษณะการตรวจสอบ


- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะคล้ายดินเผาจึงแตกง่าย หากพบว่าแตกไม่ควรนำมาใช้

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 26 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	

7.16 การตรวจสอบ LOWER NOZZLE



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา
- ตรวจวัด Spec \pm ไม่เกิน 1 มม.

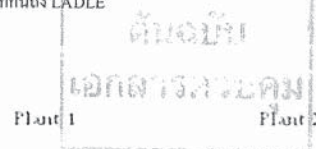
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะคล้ายดินเผาจึงแตกง่าย หากพบว่าแตก


- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

ชื่อทั่วไป : LOWER NOZZLE
 ชื่อไทย : โลเวอร์
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00011
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : LADLE

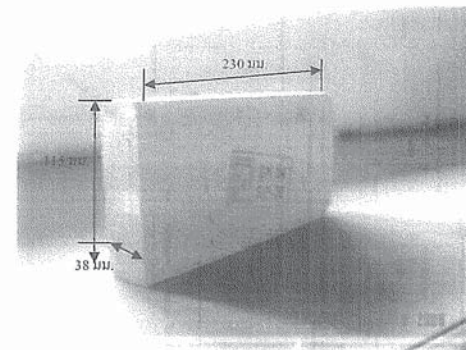
คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาลดำ
 ขนาด : Dai 40 \pm 2 มม.
 กลิ่น : คล้ายดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 1 ชิ้น
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้เป็นทางผ่านของน้ำเหล็กออกจากกันถึง LADLE



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 27 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	

7.17 การตรวจสอบ FIRE BRICK



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- ตรวจสอบด้วยการวัด dimension \pm ได้ไม่เกิน 2 มม.

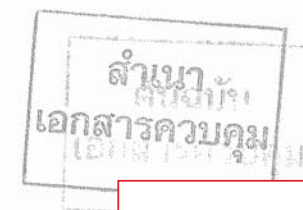
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- อีฐแตก
- เข้ารูปไม่เหมือนอีฐทั่วไป

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

ชื่อทั่วไป : FIRE BRICK SK34 ST38
 ชื่อไทย : อิฐทนไฟ
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00017
 ลักษณะนาม : ก้อน
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM , ต้าเตา

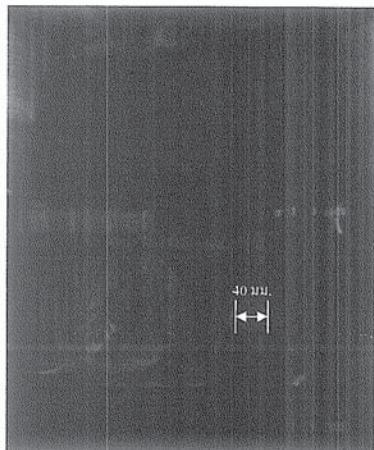
คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : เหลืองแดง
 ขนาด : 115 x 230 x 38 มม.
 กลิ่น : คล้ายดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 1 ก้อน
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้วางพื้นบน เพื่อทนน้ำเหล็กกรดบน และใช้ปูภาคเพื่อทนความร้อนขณะเทน้ำเหล็ก



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 28 of 44

7.18 การตรวจสอบ SLIDE PLATE



ชื่อทั่วไป : SLIDE PLATE
 ชื่อไทย : สไลด์เพลท
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00012
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำding Ladle

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : เทาดำ
 ขนาด : Dai 40 ±2 มม.
 กลิ่น : คินเคา
 ความจุ/น้ำหนัก : 12 PSC / 1 กล่อง

ความเป็นกรด/ด่าง : ด่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ปิดเปิดน้ำเหล็กที่ ding LADLE

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบดูสภาพทั่วไปด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- สภาพมีรอยร้าว หัก บิ่น
- หยุ กร่อน เนื่องจากของมีลักษณะแตกง่าย

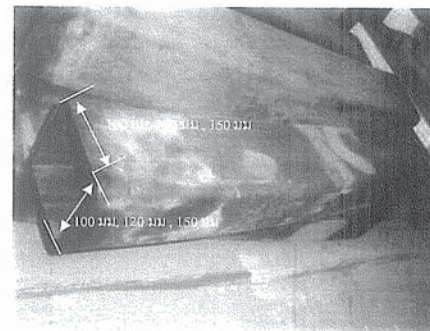
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 29 of 44

7.19 การตรวจสอบ COPPER TUBING



ชื่อทั่วไป : COPPER TUBING
 ชื่อไทย : แบบหล่อทองแดง
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00023
 ลักษณะนาม : แท่ง
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาลแดง
 ขนาด : 100 x 100 มม. , 120 x 120 มม., 150 x 150 มม.

รัศมีโค้ง : Plant 1 5250 มม.
 Plant 2 6000 มม.

กลิ่น : มีกลิ่นพิเศษเฉพาะตัว

ความจุ/น้ำหนัก : แท่ง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ให้เป็นแบบหล่อขึ้นรูปน้ำเหล็กบน CCM ให้เป็นแท่ง

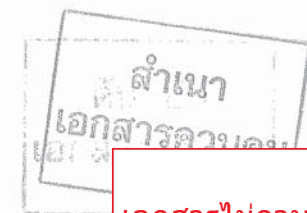
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัด Spec หน้าตัด ของ mould และตรวจสอบสภาพความเรียบรอยทั่วไป

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- ขนาดไม่ตรงตามที่กำหนด
- มีพื้นที่ผิวภายในเป็นรอยขีดหรือรูลูกระ

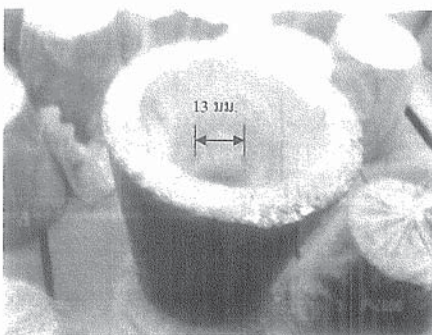
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	30 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		

7.20 การตรวจสอบ NOZZLE



ชื่อทั่วไป : NOZZLE 13
 ชื่อไทย : น็อคเชิล 13
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00030
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Landle
 Chemical composition
 ZrO₂ : 95 %

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาล
 ขนาด : Dai 13 ± 1 มม.
 กลิ่น : เหมือนดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 10 ชิ้น/ 1 กล่อง
 ความเป็นกรด/ด่าง : -
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ทำฐานทันตกรรม บริเวณที่ปะรอยน้ำเหล็ก

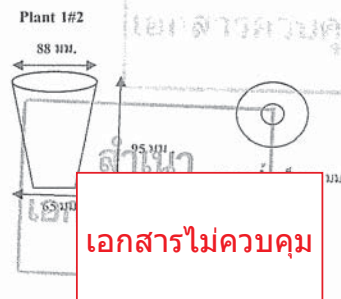
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

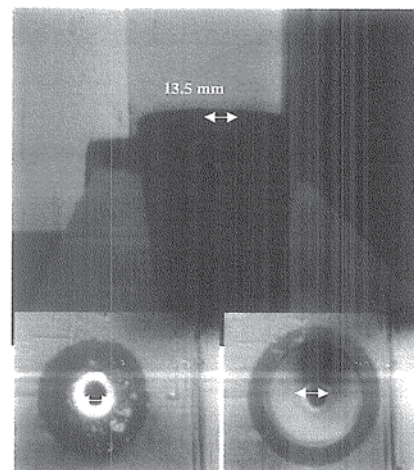
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- วัสดุแตก
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้วไม่สามารถใช้ได้อีกเป็นครั้งที่ 2

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	31 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		



ภาพด้านล่าง

ภาพด้านบน

ชื่อทั่วไป : NOZZLE 13.5
 ชื่อไทย : น็อคเชิล 13.5
 รหัสจำเพาะ : RF-LPIM-00016
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Landle
 Chemical composition
 ZrO₂ : 95 %

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ดำ
 ขนาด : Dai 13.5 ± 0.5 มม.
 กลิ่น : เหมือนดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 10 ชิ้น/ 1 กล่อง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้ทำฐานทันตกรรม บริเวณที่ปล่อยน้ำเหล็ก

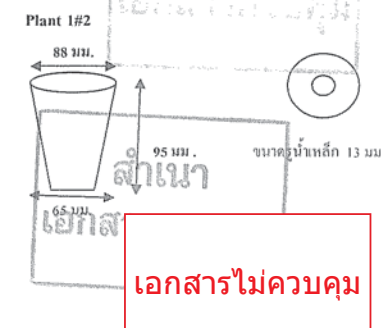
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

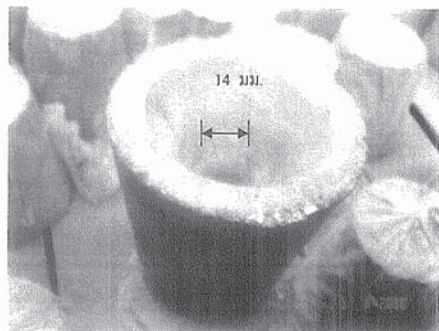
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ :

- วัสดุแตก
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้วไม่สามารถใช้ได้อีก

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 32 of 44



ชื่อทั่วไป : NOZZLE 14
 ชื่อไทย : น็อตเชิล 14
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00017
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Landle
 Chemical composition
 ZrO₂ : 95 %

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาล
 ขนาด : Dai 14 ±1 มม.
 กลิ่น : เหมือนดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 8 ชิ้น/ 1 กล่อง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ทำฐานทันตกรรม บริเวณที่ปล่อยน้ำ

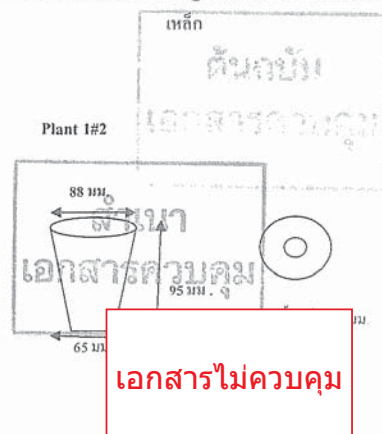
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

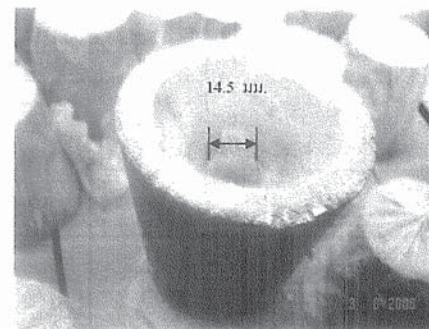
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- วัสดุแตก
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้วไม่สามารถใช้ได้อีกเป็นครั้งที่ 2

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 33 of 44



ชื่อทั่วไป : NOZZLE 14.5
 ชื่อไทย : น็อตเชิล 14.5
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00018
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง 4 Landle
 Chemical composition
 ZrO₂ : 95 %

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาล
 ขนาด : Dai 14.5 ±1 มม.
 กลิ่น : เหมือนดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 12 ชิ้น/ 1 กล่อง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ทำฐานทันตกรรม บริเวณที่ปล่อยน้ำ

ลักษณะการตรวจสอบ


- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

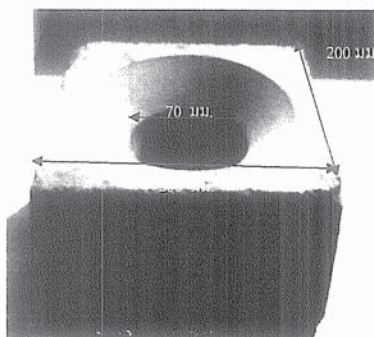
- วัสดุแตก
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้วไม่สามารถใช้ได้อีกเป็นครั้งที่ 2

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Page: 34 of 44

7.21 การตรวจสอบ NOZZLE SEAT



ชื่อทั่วไป : NOZZLE SEAT
 ชื่อไทย : น็อตเซต ซีส
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00050
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถังแทนดิช

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ดำ
 กลิ่น : คล้ายดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 1 ชิ้น
 ความเป็นกรด/ด่าง : -
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้รองถังแทนดิชเพื่อปล่อยน้ำเหล็ก
 ให้น้อยลงพอดีกับ MOLD

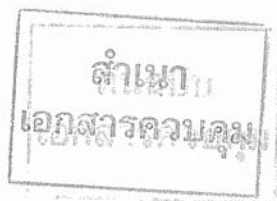
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะเป็นดินเผาทำให้แตกง่าย
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้ว 1 ครั้งมาสามารถนำมาใช้งานได้อีก

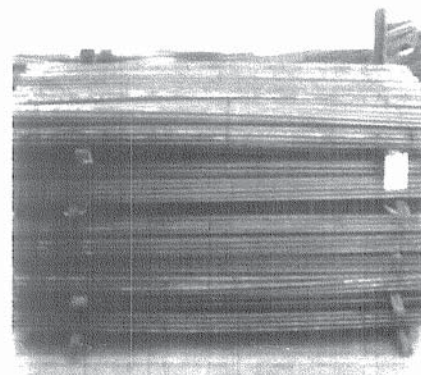
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Page: 35 of 44

7.22 การตรวจสอบ STEEL WIRE



ชื่อทั่วไป : STEEL WIRE 16mm. x 1mm. x 6m.
 ชื่อไทย : เหล็กท่อน 16mm. x 1mm. x 6m.
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00018
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : LADLE, CCM

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : เทา - ดำ
 กลิ่น : ไม่มีกลิ่น
 ความจุ/น้ำหนัก : 20 ท่อน/มัด
 ความเป็นกรด/ด่าง : -
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ต่อสายออกซิเจน เพื่อนำไปใช้ในการเผาถลุงน้ำเหล็ก

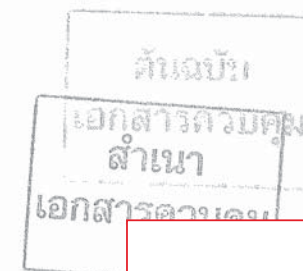
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

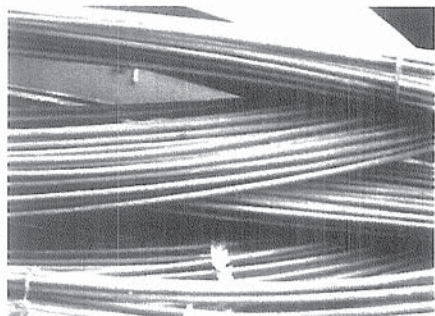
- มีขนาดเล็ก บาง สั้น เมื่อนำไปใช้จะทำให้การใช้งานไม่ค่อยมีประสิทธิภาพ เหล็กจะหลอมเหลวง่าย

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาท์อีสต์ อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
Page: 36 of 44	



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- มีขนาดเล็ก บาง สั้น เมื่อนำไปใช้จะทำให้การใช้งานไม่ค่อยมีประสิทธิภาพ เหล็กจะหลอมเหลวง่าย

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

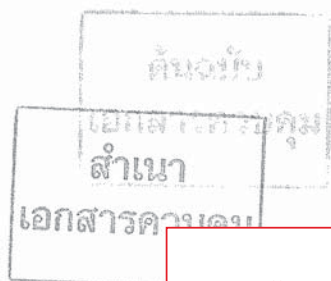
ชื่อทั่วไป : STEEL WIRE SR24 6mm. x 10m.
ชื่อไทย : เหล็กเส้น 6mm. x 10m.
รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00019
ลักษณะนาม : EA
หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ : เกรด SR 24
สถานะ : ของแข็ง
สี : เทา - ดำ
กลิ่น : ไม่มีกลิ่น


ความจุ/น้ำหนัก : 40 เส้น/มัด

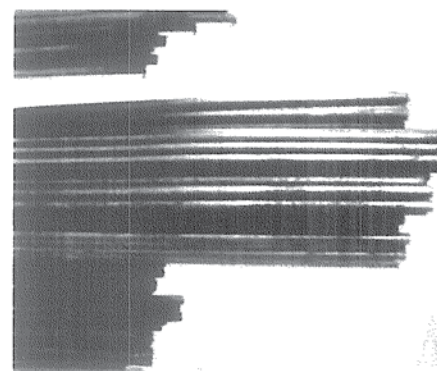
ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้เชื่อมเหล็กที่ติดบนแท่งเหล็ก เพื่อทำให้พื้นผิวของแท่งเหล็กเรียบ



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาท์อีสต์ อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
Page: 37 of 44	



ชื่อทั่วไป : STEEL WIRE 6mm. x 1mm. x 6m.
ชื่อไทย : เหล็กท่อน 6mm. x 1mm. x 6m.
รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00020
ลักษณะนาม : PCS
หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ : ของแข็ง
สถานะ : เทา - ดำ
กลิ่น : ไม่มีกลิ่น

ความจุ/น้ำหนัก : 40 ท่อน/มัด

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้ในการเป่า เพื่อไม่ให้เหล็กติดที่ตัวนอตขนาด 13.5 ทำให้เหล็กไหลได้ตลอด

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- มีขนาดเล็ก บาง สั้น เมื่อนำไปใช้จะทำให้การใช้งานไม่ค่อยมีประสิทธิภาพ เหล็กจะหลอมเหลวง่าย

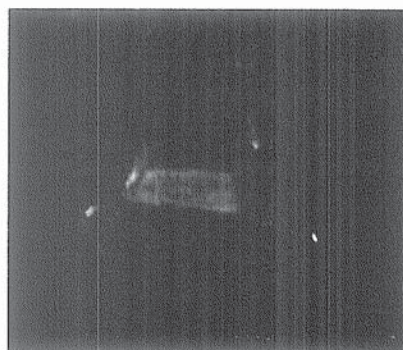
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาท์อีสต์ อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	38 of 44
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection		

7.23 การตรวจสอบ ALUMINIUM BAR



ชื่อทั่วไป : ALUMINIUM BAR
 ชื่อไทย : อลูมิเนียม
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00025
 ลักษณะนาม : KG
 หน่วยงานที่ใช้ : ฝ่ายผลิต
 Chemical composition
 Al : $\geq 95.00\%$
 Si : ≥ 0.15

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาว
 กลิ่น : ไม่มีกลิ่น

ความจุ/น้ำหนัก : -

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้เป็นส่วนผสมในการหลอมเหล็ก
 เพื่อใช้เป็นตัวจับออกซิเจนในเหล็ก

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีส่วนตรวจตามแผนการตรวจสอบ
วัสดุประจำปี QF.QC.006


ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- แร่มีความชื้นเมื่อใส่ผสมลงไปนํ้าหนักแล้ว
ทำให้เหล็กพรุน และ ปริมาณ ซิลิกอนในแร่มีน้อยเกินไปทำให้
ต้องใส่ในปริมาณที่เพิ่มขึ้นทำให้การใส่แร่สิ้นเปลืองมากขึ้น

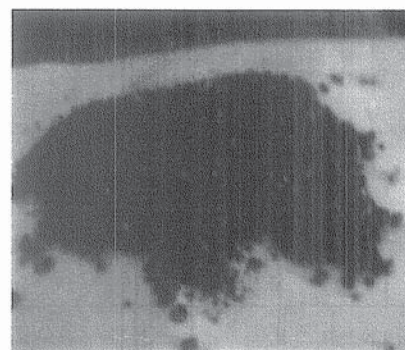
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยใน
คุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure
QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตาม
ข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาท์อีสต์ อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	39 of 44
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection		

7.24 การตรวจสอบ CALSIAM SILICON



ชื่อทั่วไป : CALCIUM SILICON
 ชื่อไทย : แคลเซียมซิลิกอน
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00028
 ลักษณะนาม : KG
 หน่วยงานที่ใช้ : หน้าเตา
 Chemical composition
 Si : $\geq 70.00\%$
 Ca : $\geq 1.25\%$
 Ba : $\geq 1.25\%$

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ดำ
 กลิ่น : -

ความจุ/น้ำหนัก : 5 KG/ถุง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้บรรจุในถุงพลาสติกปริมาณ 5 KG/ถุง
 เพิ่มผสมกับน้ำเหล็กตามสูตรการคำนวณ เพื่อใช้จับตัวกับ
 ออกซิเจนไม่ให้เหล็กพรุน และเพื่อให้มีน้ำเหล็กไหลได้ดีขึ้นเวลา
 ขึ้นรูป

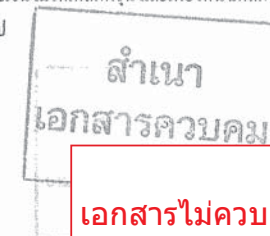
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- แร่มีความชื้นเมื่อใส่ผสมลงไปนํ้าหนักแล้ว
ทำให้เหล็กพรุน และ ปริมาณ ซิลิกอนในแร่มีน้อยเกินไปทำให้ต้อง
ใส่ในปริมาณที่เพิ่มขึ้นทำให้การใส่แร่สิ้นเปลือง
มากขึ้น

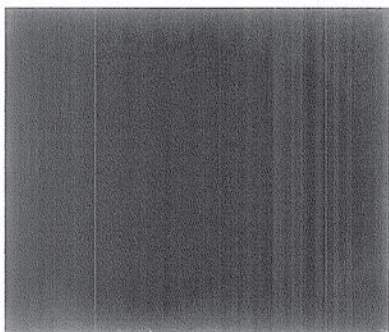
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัย
ในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure
QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตาม
ข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 40 of 44

7.25 การตรวจสอบ MOULD POWDER



ชื่อทั่วไป : MOULD POWDER
ชื่อไทย : น้ำมันโมลด์ (ชนิดผง)
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00038
ลักษณะนาม : KG
หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ดำ
กลิ่น : เหมือนน้ำมัน

ความจุ/น้ำหนัก : 10 KG/ถุง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้เพื่อใส่สแลกในโมลด์ เพื่อไม่ให้สแลกติดเหล็ก

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- แร่มีความชื้นเมื่อใส่ผสมลงไปในน้ำเหล็กแล้วทำให้เหล็กฟรุ้ง และ ปริมาณ ซิลิกอนในแร่มีน้อยเกินไปทำให้ต้องใส่ในปริมาณที่เพิ่มขึ้นทำให้การใส่แร่สิ้นเปลืองมากขึ้น

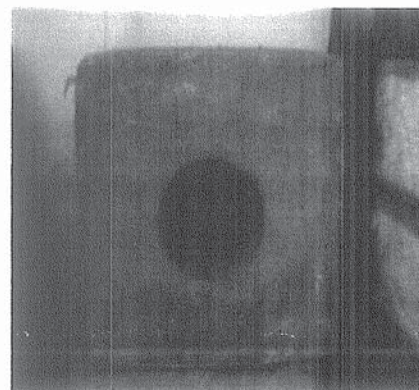
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 41 of 44

7.26 การตรวจสอบ WELLBLOCK 300*300*300



ชื่อทั่วไป : WELLBLOCK 300*300*300
ชื่อไทย : เวลบล็อดล็อก
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00040
ลักษณะนาม : EA
หน่วยงานที่ใช้ : -

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ดำเขียว
กลิ่น : ไม่มีกลิ่น

ความจุ/น้ำหนัก : 1 ชิ้น

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : นำไปใส่ไว้ข้างหลังถังน้ำเหล็ก เพื่อไม่ให้น้ำเหล็กรั่ว และเป็นแท่นในการวางนอสเซิล

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- ความกว้าง ความยาว ความหนา ไม่เท่ากันเพราะทุกด้านต้องมีขนาดเท่ากัน

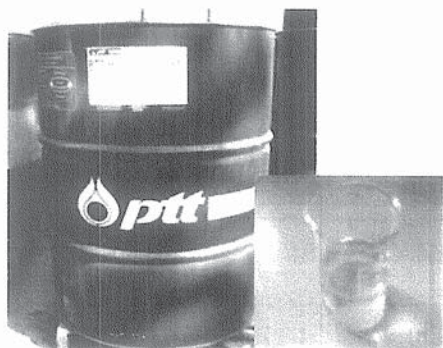
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้อง สงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซวีสติล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 42 of 44

7.27 การตรวจสอบ HY DROLIC OIL 68



ชื่อทั่วไป : HY DROLIC OIL 68
ชื่อไทย : น้ำมันไฮดรอลิก 68
รหัสจำเพาะ : SU-LODO-A0009
ลักษณะนาม : LITE
หน่วยงานที่ใช้ : -

คุณสมบัติ : ของเหลว
สี : เหลืองอ่อนใส
กลิ่น : เหมือนน้ำมัน
ความจุ/น้ำหนัก : 1 ขัน
ความเป็นกรด/ด่าง : PH 12.5 เป็นด่าง
ลักษณะการใช้งาน : ใช้สำหรับหล่อลื่นเครื่องยนต์และอุปกรณ์เครื่องมือไฮดรอลิกต่างๆ

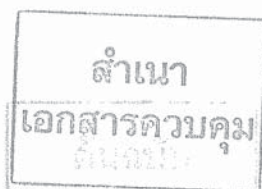
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา สีของน้ำมัน

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะคล้ายขาว เมื่อโดนน้ำจะทำให้ไม่มี
ความเหนียว และเมื่อถูกอากาศนานๆจะทำให้สารเคมี
แข็งใช้งานไม่ได้

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้อง
สงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติ
ตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและ
ผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซวีสติล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 43 of 44

8. บันทึกการจัดเก็บ (Record)

รหัส	ชื่อบันทึก	จำนวน ปีที่เก็บ	วิธีการทำลาย	ผู้รับผิดชอบ
QF.QC.006	แผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบ ทางด้านเคมี	อย่างน้อย 1 ปี	ฉีก, เข้าเครื่องทำลาย เอกสาร	QC
QF.QC.007	ใบรายงานการตรวจสอบวัตถุดิบ	อย่างน้อย 1 ปี	ฉีก, เข้าเครื่องทำลาย เอกสาร	QC



เอกสารไม่ควบคุม



บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน

Work Instruction
No. QW.QC.002

การตรวจสอบวัตถุดิบ

Refractory Inspection

Document Level 3
Effective date: 3.10.2559
Revision No: 00
Page: 44 of 44

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ชื่อเอกสาร การตรวจสอบวัตถุดิบ รหัส QW.QC.002

วันที่แก้ไข	Formerly Rev No.	เลขที่ใบ DAR	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
25/02/52	00		แก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสารเป็น Rev. No 01	ทเยาว์
25/06/53	01		แก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสารเป็น Rev. No 02	ทเยาว์
01/08/54	02		แก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสารเปลี่ยน LOGO บริษัท	ทเยาว์
01/01/55	03		แก้ไขค่าเคมี Ferro Si ค่า Si $\geq 0.70\%$ แก้ไขค่าเคมี Ferro Si ค่า Si $\geq 0.70\%$	วีระพันธ์
01/05/55	04		แก้ไขรูปแบบเอกสารเป็น Rev. No 05	วีระพันธ์
12/12/2556	05	1312-014	ปรับค่าเคมีจาก $\geq 65.00\%$ เป็น $\geq 60.00\%$	ทเยาว์ โชชน์
15/07/2557	06	1407-003	1. Tundish Insulating, Sliding Facility, Rope Asbestos, DE-Oxygen Agent, Cleaning Agent, Dry Shell, The Joins of the Graphite Electrode, Purging Plug 300*300*300, Nozzle Spray, Anthracite Breeze, น้ำยาตะกรันพิเศษ, ปูนขาว(ชนิดผง) ตัดออกจากรายการตรวจวัตถุดิบ 2. ปรับเปลี่ยนค่า Chemical composition 3. ปรับเปลี่ยนขนาดของวัตถุดิบ	ทเยาว์ โชชน์
20/08/2557	07	1408-002	หน้า 14 Ferro Silicon, หน้า 15 Ferro Manganese, หน้า 16 Silicon Manganese เพิ่มค่าความคลาดเคลื่อน 10 % .เพิ่มหน้า 43 วิธีการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อน 10%	ทเยาว์ โชชน์
01/11/2559	08		แก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสารเป็น Rev No 00	สมพร

เอกสารไม่ควบคุม

QF.MR.10 Rev.00

ภาคผนวกที่ 10

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

ตามที่บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑๘/๑ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๐๖๒๕๔๙๗ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ข๓-๕๙-๖/๔๙ปจ) ได้มีการดำเนินโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ ๑) เป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้รับผลการพิจารณาดีให้ความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ ๑) จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุม ครั้งที่ ๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ แล้ว โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

เพื่อให้การดำเนินโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทาง การป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแท่ง ของบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประกอบด้วย

ผู้แทนภาคประชาชน

- | | | | |
|-----|---|-----------------------------------|---------|
| ๑. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑ | กรรมการ |
| ๒. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๒ | กรรมการ |
| ๓. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๓ | กรรมการ |
| ๔. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๔ | กรรมการ |
| ๕. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๕ | กรรมการ |
| ๖. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๖ | กรรมการ |
| ๗. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๗ | กรรมการ |
| ๘. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๘ | กรรมการ |
| ๙. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๙ | กรรมการ |
| ๑๐. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๐ | กรรมการ |
| ๑๑. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๑ | กรรมการ |
| ๑๒. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๒ | กรรมการ |

๑๓. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า กำนันตำบลเมืองเก่า กรรมการ
๑๔. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๘ กรรมการ
๑๕. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๒๑ กรรมการ
๑๖. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา กำนันตำบลบ้านนา กรรมการ
๑๗. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑ กรรมการ
๑๘. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๒ กรรมการ
๑๙. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี กำนันตำบลนาดี กรรมการ
๒๐. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๖ กรรมการ
๒๑. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๓ กรรมการ
๒๒. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา กำนันตำบลลำพันตา กรรมการ
๒๓. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๒ กรรมการ
๒๔. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ กำนันตำบลทุ่งโพธิ์ กรรมการ
๒๕. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑ กรรมการ
- ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ**
๒๖. นายอำเภออินทร์บุรี หรือผู้แทน กรรมการ
๒๗. นายอำเภอชาติ หรือผู้แทน กรรมการ
๒๘. ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี กรรมการ
๒๙. ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี กรรมการ
๓๐. ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดปทุมธานี กรรมการ
๓๑. ผู้แทนจากเทศบาลเมืองหนองก๊ก กรรมการ
๓๒. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า กรรมการ
๓๓. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา กรรมการ
๓๔. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี กรรมการ
๓๕. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา กรรมการ
๓๖. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ กรรมการ
- ผู้แทนจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี**
๓๗. นายพิสิทธิ์ หมื่นโสภณ กรรมการ
- ผู้แทนจากบริษัท เชาวร์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)**
๓๘. ประธานเจ้าหน้าที่ด้านการเงิน กรรมการ
๓๙. ผู้อำนวยการฝ่ายตรวจสอบภายใน กรรมการ

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าวข้างต้น ดำเนินการประชุมคัดเลือกกรรมการฯ เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ประธานฯ ๑ ท่าน รองประธานฯ ๑ ท่าน เลขานุการฯ ๑ ท่าน และกำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน หลังจากที่ได้ตัวแทนคณะกรรมการฯ ครบตามองค์ประกอบ

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

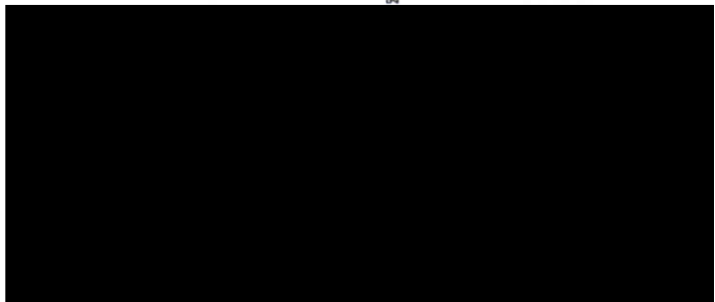
๓) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๔) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน

๕) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ

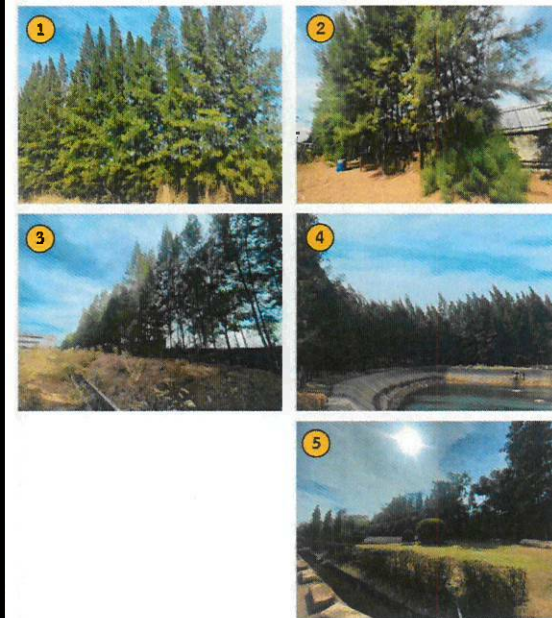
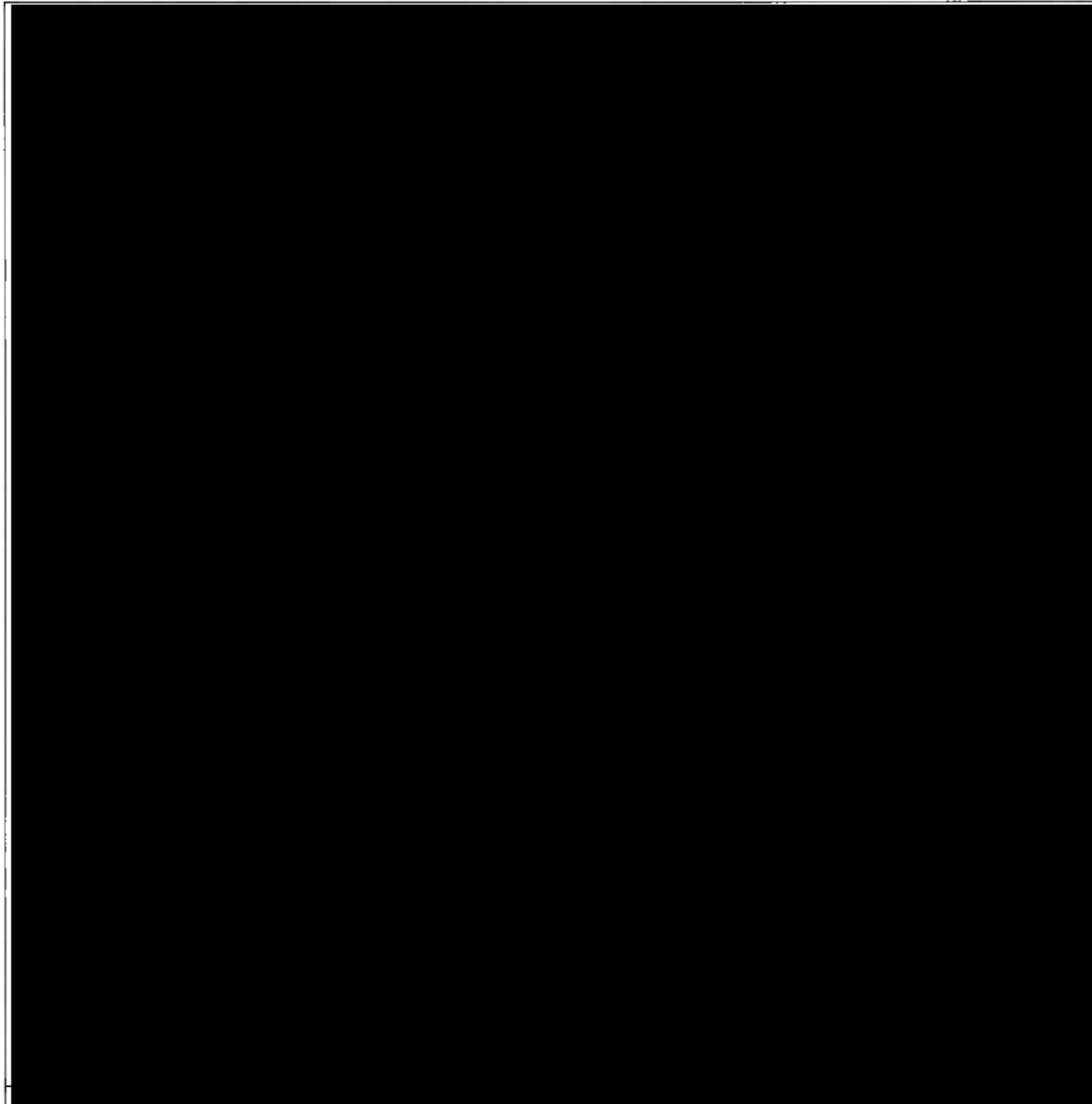
ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



ภาคผนวกที่ 11

แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

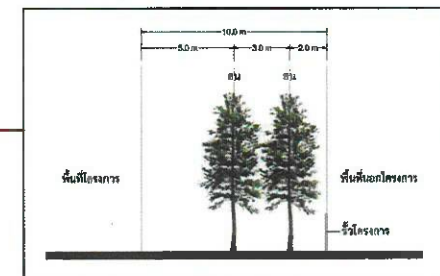


คำอธิบายสัญลักษณ์



ไม้ยืนต้นทรงสูง เช่น สน กระโดนณรงค์ เป็นต้น

พื้นที่สีเขียวบริเวณโครงการ



ภาคผนวกที่ 12

แผนบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน ประจำปี 2567

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานเฟส 2 ประจำปี 2567

ITEM	<div><div>CHOW</div><div>CHOW Iron Industries (Public) Company, Limited</div><div>MACHINE LIST</div></div>	CODE OF MACHINE รหัสเครื่องจักร	ความถี่	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER				REMARK
			WEEK	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W													
			W/ ครั้ง	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4									
1	ELECTRIC FURNACE A	FU-A12	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
2	ELECTRIC FURNACE B	FU-B22	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
3	ELECTRIC FURNACE C	FU-C32	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
4	ELECTRIC FURNACE D	FU-D42	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
5	HYDRAULIC TIPPING A	HY-A12	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
6	HYDRAULIC TIPPING B	HY-B22	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
7	HYDRAULIC TIPPING C	HY-C32	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
8	HYDRAULIC TIPPING D	HY-C42	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
9	FURNACE WATER PUMP A	FW-A12	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
10	FURNACE WATER PUMP B	FW-B22	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
11	FURNACE WATER PUMP C	FW-C32	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
12	FURNACE WATER PUMP D	FW-D42	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
13	SCRAP CAR	SC-1	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
14	LADLE CAR	LC-1	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
15	COOLING FOR ELECTRICAL A	CE-A12	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
16	COOLING FOR ELECTRICAL B	CE-B22	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
17	COOLING FOR ELECTRICAL C	CE-C32	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
18	COOLING FOR ELECTRICAL D	CE-D42	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
19	LADLE TURRET	LT-12	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
20	TUNDISH CAR 1	TC-12	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
21	TUNDISH CAR 2	TC-22	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
22	MOULD OSILLATION st 1	MO-12	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
23	MOULD OSILLATION st 2	MO-22	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
24	MOULD OSILLATION st 3	MO-32	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
25	MOULD OSILLATION st 4	MO-42	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						
26	MOULD OSILLATION st 5	MO-52	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△						

PLAN

PLAN CONTRACTOR

△ ทำได้ตามแผน

○ ไม่ได้ทำตามแผน

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานเฟส 2 ประจำปี 2567

ITEM	<div><div>CHOW</div><div>MACHINE LIST</div></div>	CODE OF MACHINE รหัสเครื่องจักร	ความถี่	JANUARY				FEBRUAR				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				ECEMBER				REMARK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			WEEK	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			W/ ครั้ง	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
27	MOULD OSILLATION st 6	MO-62	2	△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△		△

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานเฟส 2 ประจำปี 2567

[illegible]

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานเฟส 2 ประจำปี 2567

ITEM	<div><div>CHOW</div><div>CHOW SYSTEMS (THAILAND) PUBLIC CO., LTD.</div><div>MACHINE LIST</div></div>	CODE OF MACHINE รหัสเครื่องจักร	ความถี่	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER				REMARK
			WEEK	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W													
			W/ ครั้ง	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4									
99	CRSNE 17	CR-17	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
100	CRSNE 18	CR-18	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
101	AIR COMPRESSOR # 1	AC-12	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
102	COMPRESSING MACHINE # 1	CM-11	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
103	COMPRESSING MACHINE # 2	CM-21	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
104	GENERATOR # 2	GE-12	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
105	115/22KV SUBSTATION # 1	SUB.2	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
106	HAMONICE FITERS	HF-12	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
107	SWITCH GEAR	SGC-12	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
108	MAIN DISTRIBUTION BOARD 1	MDB 12	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
109	MAIN DISTRIBUTION BOARD 2	MDB 22	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
110	TRANSFORMER BAG FILTER	TR-F62	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						
111	TRANSFORMER AUXILIARY	TR-G72	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ						

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงสี ประจำปี 2567


PLAN
PLAN CONTRACTOR
△ ทำได้ตามแบบ
○ ไม่ได้ทำตามแบบ

ภาคผนวกที่ 13

ปริมาณผลผลิต และการใช้พลังงานไฟฟ้าประจำปี 2567

ปริมาณผลผลิต และการใช้พลังงานไฟฟ้า ปี 2567

รายการ		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ผลผลิต(ตัน)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	โรงงาน 2	27,158.97	23,720.31	31,055.26	19,747	28,627.23	28,509.76	1,727.75	11,001.25	22,650.86	26,273.00	9,245.28	22,499.27
วัตถุดิบ (เศษเหล็ก)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	โรงงาน 2	28,588.39	24,968.75	32,689.74	20,786.61	30,133.92	30,010.26	1818.68	11580.26	23843.01	27655.78	9816.73	18,069.16
การใช้พลังงานไฟฟ้า (kWh)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ค่าจริง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	โรงงาน 2	16,215,000	14,113,000	18,461,000	11,960,000	16,886,000	16,966,000	1,686,000	6,750,000	13,252,000	16,000,000	5,868,000	13,308,000
	ค่าจริง	5,910,000	4,483,000	7,221,000	3,426,000	6,727,000	761,900	43,000	2,470,000	5,759,000	6,621,000	2,872,000	6,171,000
น้ำ (ลบ.ม)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	โรงงาน 2	9,390.00	8,074.00	7,426.00	6,316.00	9,859.00	9,925.00	4,768	4,198	4,422	7,956	8,512	5,335

		ปริมาณผลผลิต และการใช้พลังงานไฟฟ้า ปี 2567											
รายการ		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ผลผลิต(ตัน)	โรงรีด	20,380.93	15,792.92	22,253.99	14,863.46	23,358.67	20,090.77	1,500.85	7,083.46	18,395.31	20,251.54	7,986.43	18,542.35
วัตถุดิบ (Billet)	โรงรีด	13548.55	12676.92	11150.19	6754.65	4998.45	21,273.54	1,542.95	7,083.46	19,241.64	21,408.12	7,986.43	19,413.02
การใช้พลังงานไฟฟ้า (kWh)	โรงรีด	3,004,800	2,229,000	3,235,800	2,248,800	3,139,800	2,985,600	405600	1,243,200	2,569,800	3,103,200	1,233,000	2,695,800
	ค่าจริง	1,109,400	687,000	1,269,600	642,600	1,266,000	135,000.00	36000	454,800	1,027,200	1,207,800	566,400	1,204,200
น้ำ (ลบ.ม)	โรงรีด	4,533	3,270	2,655	2,660	3,258	3,649	2,947	2,773	3,552	2,771	2,739	3,391

ภาคผนวกที่ 14

ปริมาณถุงกรองฝุ่นสำรอง

ลำดับ	รายการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	ถุงกรอง Bag filter (ใบ)	ยกยอด	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	
		รับเข้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		จ่ายออก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		คงเหลือ	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	

หมายเหตุ - 1 กล่อง บรรจุถุงกรองฝุ่น 20 ใบ

- โรงงาน 2 ใช้ถุงกรอง 2816 ใบ/ระบบบำบัดอากาศ 1 ชุด

ภาคผนวกที่ 15

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก๐๓๑๓/ ๒ ๓ ๖ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๒ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เชาว์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๑๘ ลงรับวันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๗

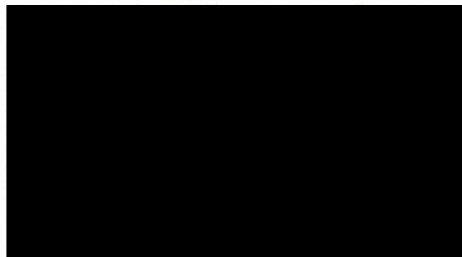
ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เชาว์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๖๒๕๕๙๗ (ข๓-๕๕-๖/๔๙ปจ) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑๘/๑ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกิ้ง อำเภอบึงนาราง จังหวัดพิจิตร โทรศัพท์ ๐ ๓๗๔๕ ๕๖๔๑-๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวปาริชาติ วรณยพันธุ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๐๐-๖๒-๐๐๐๒๒	✓		
๒		๑๒๓-๖๑-๐๐๓๒๒		✓	
๓		๐๐๓-๖๓-๐๐๒๐๘			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑			✓	✓	✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

บผจ.เชาว์ สติล อินดัสทรี สาขาโรงงานบึงนาราง
รับที่ ๐๓๕ / ๒๕๖๗
วันที่ ๑๖ / ๐๓ / ๒๕๖๗
เวลา ๑๑.๐๑ ผู้รับ พ.๖๖๖



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

